

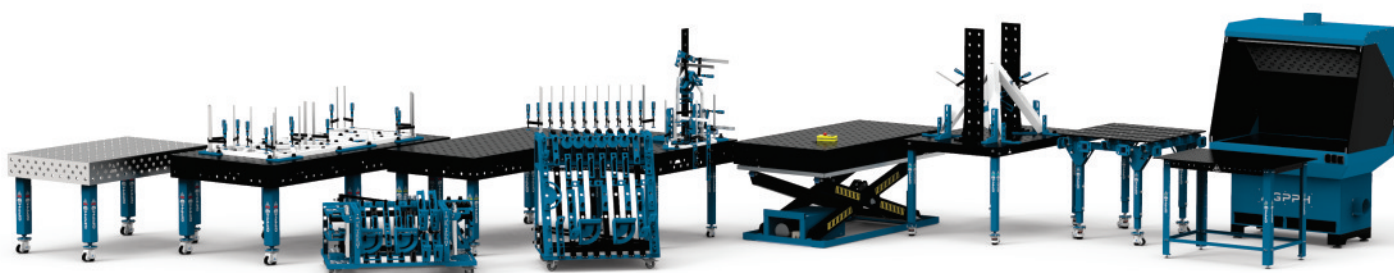


René
THUELER

Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

TABLES DE SOUDAGE PROFESSIONNELLES



PRODUITS GPPH

03.2024

www.GPPH-GROUP.com

TABLES DE SOUDAGE PROFESSIONNELLES





FABRIQUÉ EN POLOGNE


TABLE DES MATIÈRES


TABLES DE SOUDAGE - TRADITIONNELLES	
Série EXPERT, PRO, PLUS et ECO - spécifications techniques	4
Série EXPERT, PRO, PLUS et ECO - recouvrements en acier inoxydable	8
TABLES DE SOUDAGE - INOXYDABLES	
Série INOX - spécifications techniques	9
TABLES DE SOUDAGE	
Poids des tables traditionnelles de soudage et des tables en acier inoxydable	12
TABLES DE SOUDAGE - MODULAIRES	
Série MWT - spécifications techniques	13
Série MWT - dimensions	14
TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE	
Série BASIC - spécifications techniques	15
Série DIY - spécifications techniques	17
Série DIY - kits d'outils	18
TABLES DE SOUDAGE - OCTOGONALES	
Série OCT - spécifications techniques	19
Série OCT - spécifications techniques	20
TABLES DE SOUDAGE - ÉLÉVATRICES (avec système de levage hydraulique)	
Série XWT - spécifications techniques	21
Série XWT - dimensions	23
STATION DE SOUDAGE AVEC SYSTÈME DE RANGEMENT DES OUTILS	
Série WELD STATION - spécifications techniques	24
STATIONS DE MEULAGE ET DE SOUDAGE	
Série SOG - spécifications techniques	25
WELDING SUPPORTS	
Série TRESTLE - spécifications techniques	28
POUTRES DE RACCORDEMENT	
Poutres de raccordement - dimensions	27
OUTILS	
Outils de la série EXPERT	29
Outils de la série PRO	30
Outils de la série PLUS	31
Outils de la série ECO	32
Outils universels	33
Chariots à outils	34
Kits d'outils	35
GPPH CHEM	
Produits chimiques professionnels destinés à l'industrie du soudage	37


LÉGENDE - SYSTÈME DE TROUS DE FIXATION

 - diamètre des trous de montage 16 mm

 - trous de fixation disposés tous les 50 mm

 - trous de fixation disposés en diagonale

 - diamètre des trous de montage 28 mm

 - trous de fixation disposés tous les 100 mm

TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

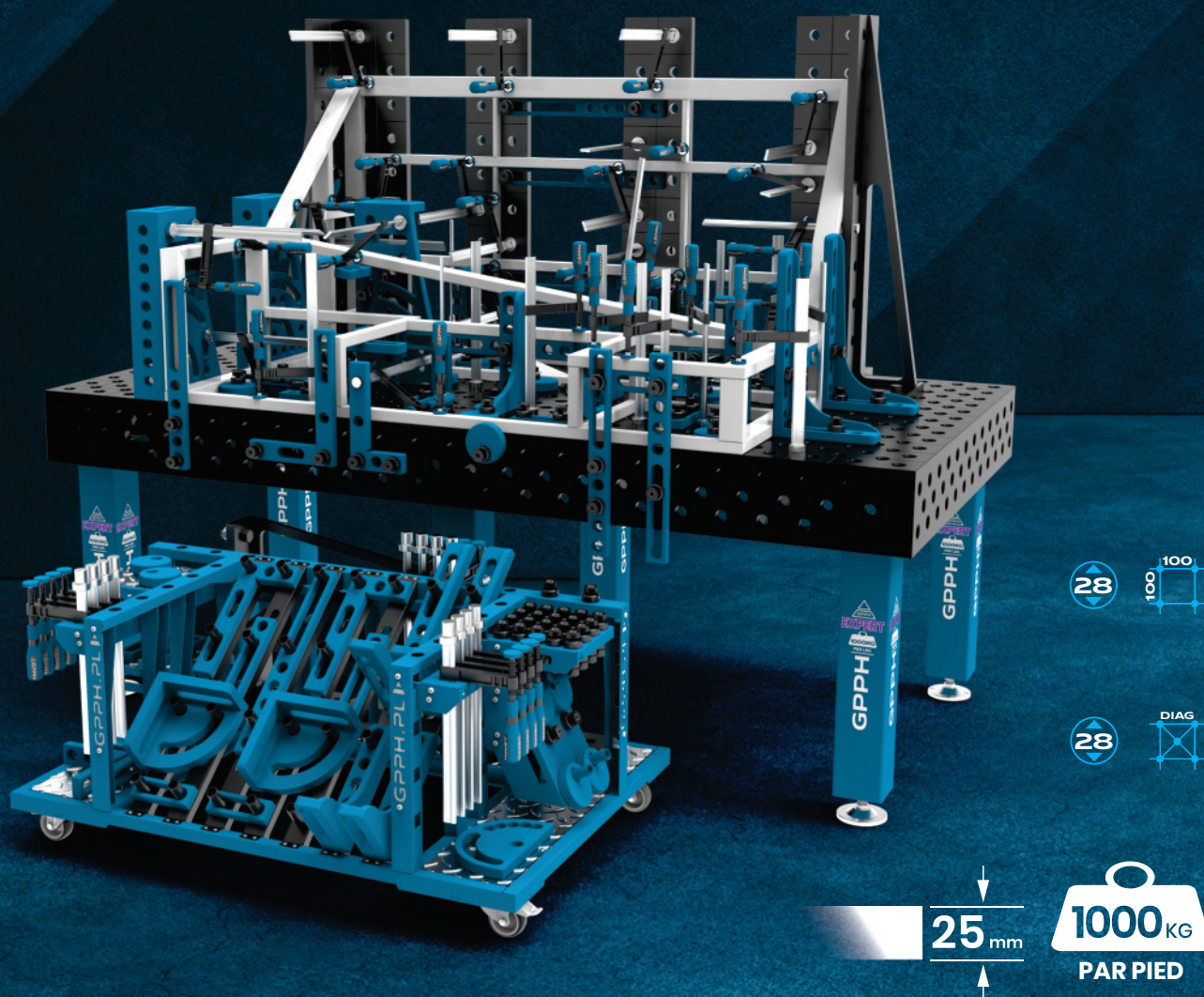
Nouvelle série de tables de soudage traditionnelles – **EXPERT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

EXPERT

La série EXPERT est une garantie de performance et de durabilité dans toutes les applications. La capacité de charge de ce modèle atteint le chiffre impressionnant de 1000 kg par pied, ce qui en fait la table idéale pour le soudage des structures lourdes et de grande taille. Le plateau de 25 mm d'épaisseur avec des nervures denses de 10 mm d'épaisseur constitue une base solide qui garantit la stabilité et la résistance à la déformation.

La table de soudage de la série EXPERT a été principalement développée pour les constructions lourdes. Elle est parfaite pour la fabrication de machines routières lourdes, de machines de construction, de grues. Elle s'avérera utile dans l'industrie de la construction navale et dans la production de wagons de chemin de fer ou de remorques lourdes. Elle est idéale pour les projets de soudage et de travail des métaux avancés et lourds qui nécessitent une résistance et une précision exceptionnelles.



TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

LES TABLES DE SOUDAGE TRADITIONNELLES GPPH SONT DISPONIBLES EN QUATRE SÉRIES : EXPERT, PRO, PLUS ET ECO. CHACUNE EST DISPONIBLE EN 10 DIMENSIONS.

Vous les utiliserez partout où vous avez besoin de précision lors du soudage. Vous les utiliserez pour le soudage manuel ou robotisé. Vos constructions seront enfin réalisées avec précision, sans corrections inutiles !

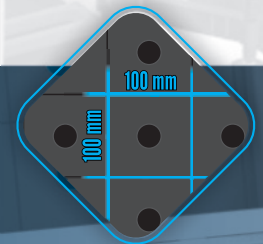
Elles assurent également un travail ergonomique et rapide tout en maintenant la précision et la répétabilité des constructions réalisées.

Les tables sont fabriquées en matériau S355J2+N conformément à la norme ISO 2768-1.

Toutes les tables sont disponibles avec pieds sur socles ou sur roulettes.



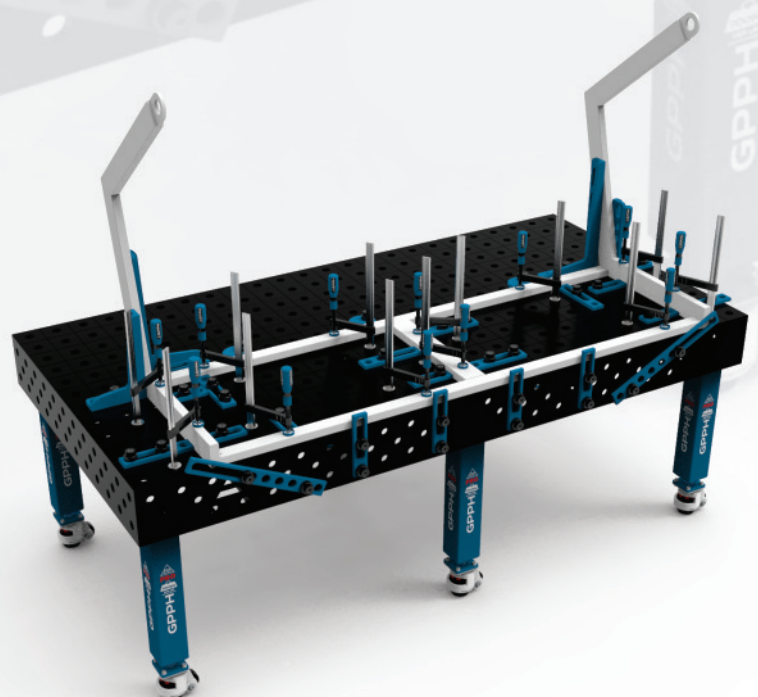
Chaque plateau de table comporte une échelle gravée - il s'agit de lignes verticales et horizontales dans une grille 100x100 mm. Il s'agit d'un point de référence pour la mise en place de la structure et pour l'assemblage des outils. En utilisant les outils de mesure, vous pouvez positionner votre structure en conséquence pour obtenir la dimension dont vous avez besoin.



Selon vos préférences, vous pouvez choisir les tables de soudage **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO** en systèmes des trous et des grilles différentes:

PRO PLUS ECO		
GRILLE	SYSTÈME DES TROUS	
	Ø28 mm	Ø16 mm
	100 x 100	50 x 50
	DIAGONAL	100 x 100
		DIAGONAL

EXPERT	
GRILLE	SYSTÈME DES TROUS
	Ø28 mm
	100 x 100
	DIAGONALE

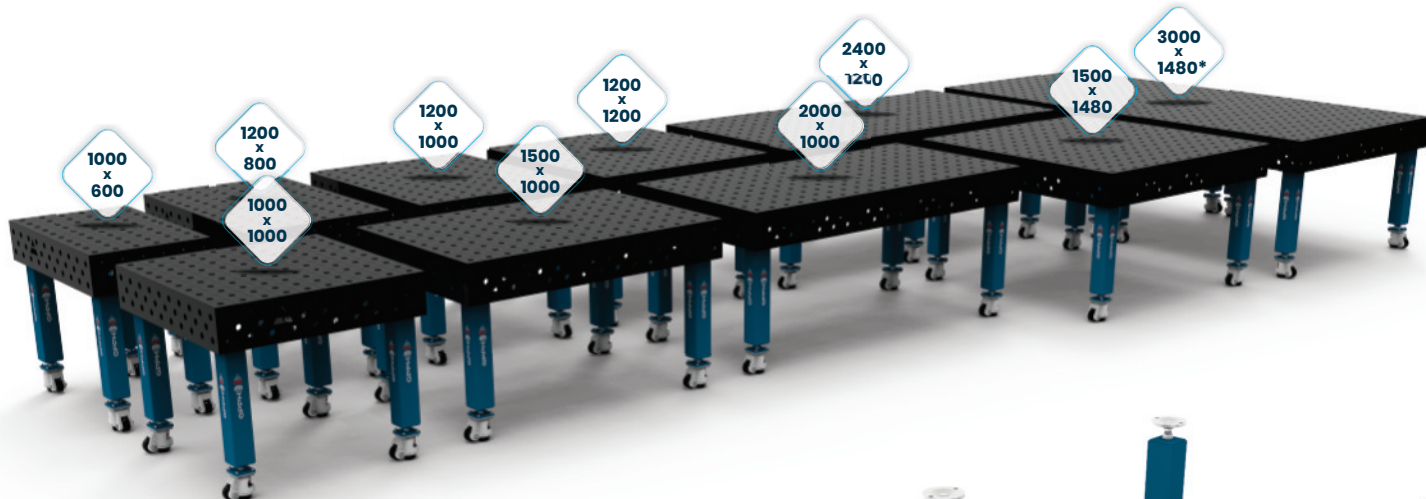


TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

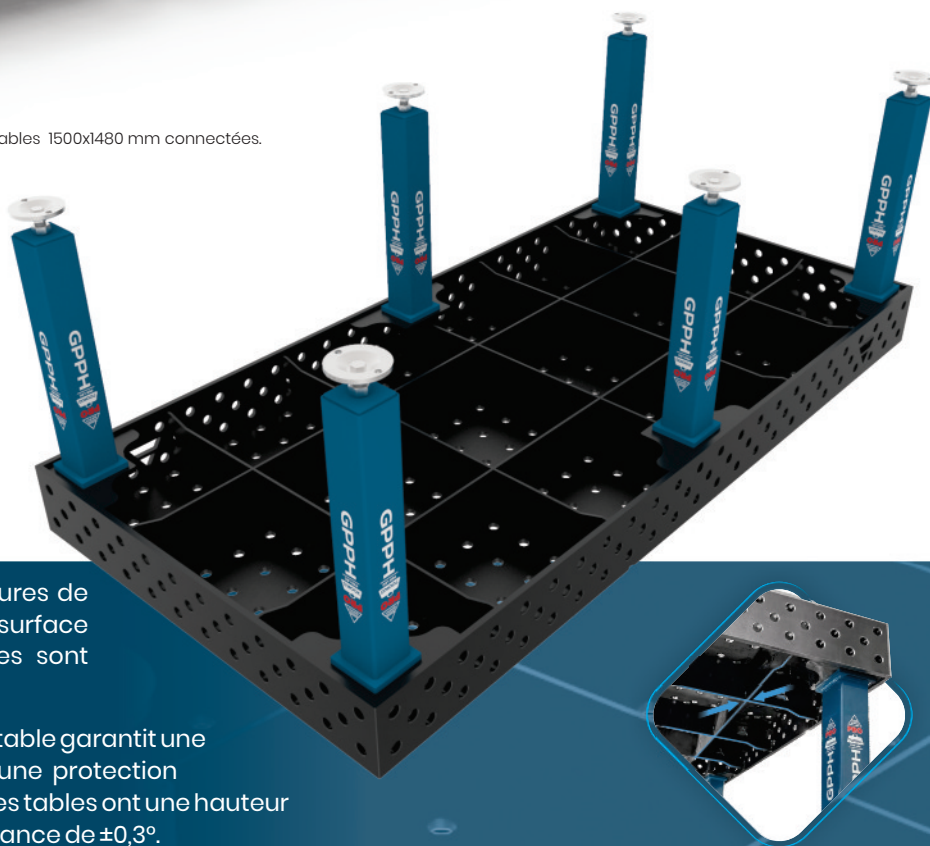
Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO**

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

DIMENSIONS DES TABLES DES SÉRIES **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ET **ECO** [mm]:



*La table de soudage GPPH 3000x1480 mm se compose de deux tables 1500x1480 mm connectées.



Toutes les tables sont dotées de nervures de renfort denses, ce qui permet d'obtenir une surface de travail parfaitement plane. Les nervures sont espacées tous les 400 mm en moyenne.

La structure massive et rigide du plateau de table garantit une stabilité maximale pendant l'utilisation et une protection contre la déformation. Les parois latérales des tables ont une hauteur de 200 mm et sont fabriquées avec une tolérance de $\pm 0,3^\circ$.

CAPACITÉ DE CHARGE DES PIEDS DANS LES DIFFÉRENTES SÉRIES :

EXPERT

120 x 120 mm



PRO

100 x 100 mm



PLUS

80 x 80 mm



ECO

60 x 60 mm



TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

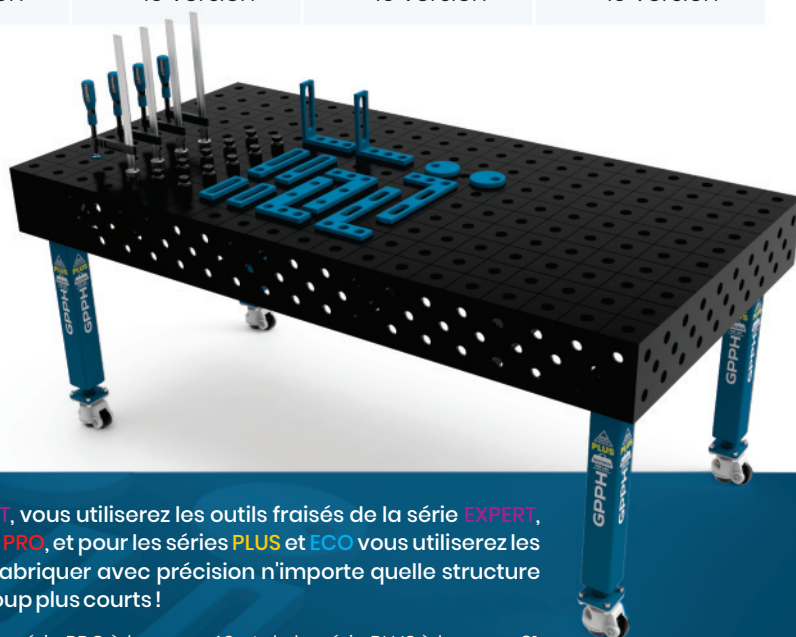
Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DIFFÉRENCES ENTRE LES SÉRIES DE TABLES DE SOUDAGE :

PARAMÈTRE	SÉRIE EXPERT	SÉRIE PRO	SÉRIE PLUS	SÉRIE ECO
Tolérance de planéité de la table (sur l'ensemble du plateau)*	±0,3 mm	±0,3 mm	±0,3 mm	±0,5 mm
3 rangées de trous dans les parois latérales	✓	✓	✓	✓
Épaisseur du plateau	25 mm	15 mm	12 mm	8 mm
Trous chanfreinés / fraisés	✓	✓	✓	✗
Trous chanfreinés sur la face inférieure	✓	✓	✓	✗
Tolérance de centrage des trous	+0,05 mm	+0,05 mm	+0,05 mm	±0,1 mm
Profil des pieds	120x120x4 mm	100x100x4 mm	80x80x4 mm	60x60x4 mm
Capacité de charge	1000 kg / pied	700 kg / pied	500 kg / pied	250 kg / pied
Capacité de charge totale de la table avec 4 pieds	4 000 kg	2 800 kg	2 000 kg	1 000 kg
Capacité de charge totale pour une table à 6 pieds	6 000 kg	4 200 kg	3 000 kg	1 500 kg
Capacité de charge totale pour une table à 8 pieds	8 000 kg	5 600 kg	4 000 kg	2 000 kg
Bord fraisé du plateau de table	✓	✓	✓	✗
Nombre de versions dimensionnelles	10 version	10 version	10 version	10 version

*A condition que la table soit correctement nivelée.



Pour travailler sur les tables de soudage de la série **EXPERT**, vous utiliserez les outils fraisés de la série **EXPERT**, pour la série **PRO** vous utiliserez les outils fraisés de la série **PRO**, et pour les séries **PLUS** et **ECO** vous utiliserez les outils fraisés de la série **PLUS**. Grâce à eux, vous pourrez fabriquer avec précision n'importe quelle structure plane en 2D ou spatiale en 3D, et ce dans des délais beaucoup plus courts !

Vous trouverez des outils de la série **EXPERT** à la page 29, de la série **PRO** à la page 40 et de la série **PLUS** à la page 31.

TABLES DE SOUDAGE - TRADITIONNELLES

Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO** - revêtements en acier inoxydable

DIMENSIONS

Pour chaque table de soudage des séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO**, vous pouvez acheter un revêtement en acier inoxydable d'une épaisseur de 1 mm.

Pour transformer la table de soudage GPPH traditionnelle en une table adaptée pour le soudage de l'acier inoxydable, il suffit de couvrir la table avec ce revêtement. La disposition des trous du revêtement en acier inoxydable est la même que celle des tables de soudage GPPH.

■ SYSTÈME DE TROUS Ø28mm et Ø16mm Maille 100x100mm

Dimension du plateau [mm]

1000 x 600

1000 x 1000

1200 x 800

1200 x 1000

1200 x 1200

1500 x 1000

1500 x 1480

2000 x 1000

2400 x 1200



■ SYSTÈME DE TROUS Ø28mm et Ø16mm maille **DIAGONAL**

■ SYSTÈME DE TROUS Ø16mm Maille **50x50mm**

Dimension du plateau [mm]

1000 x 600

1000 x 1000

1200 x 800

1200 x 1000

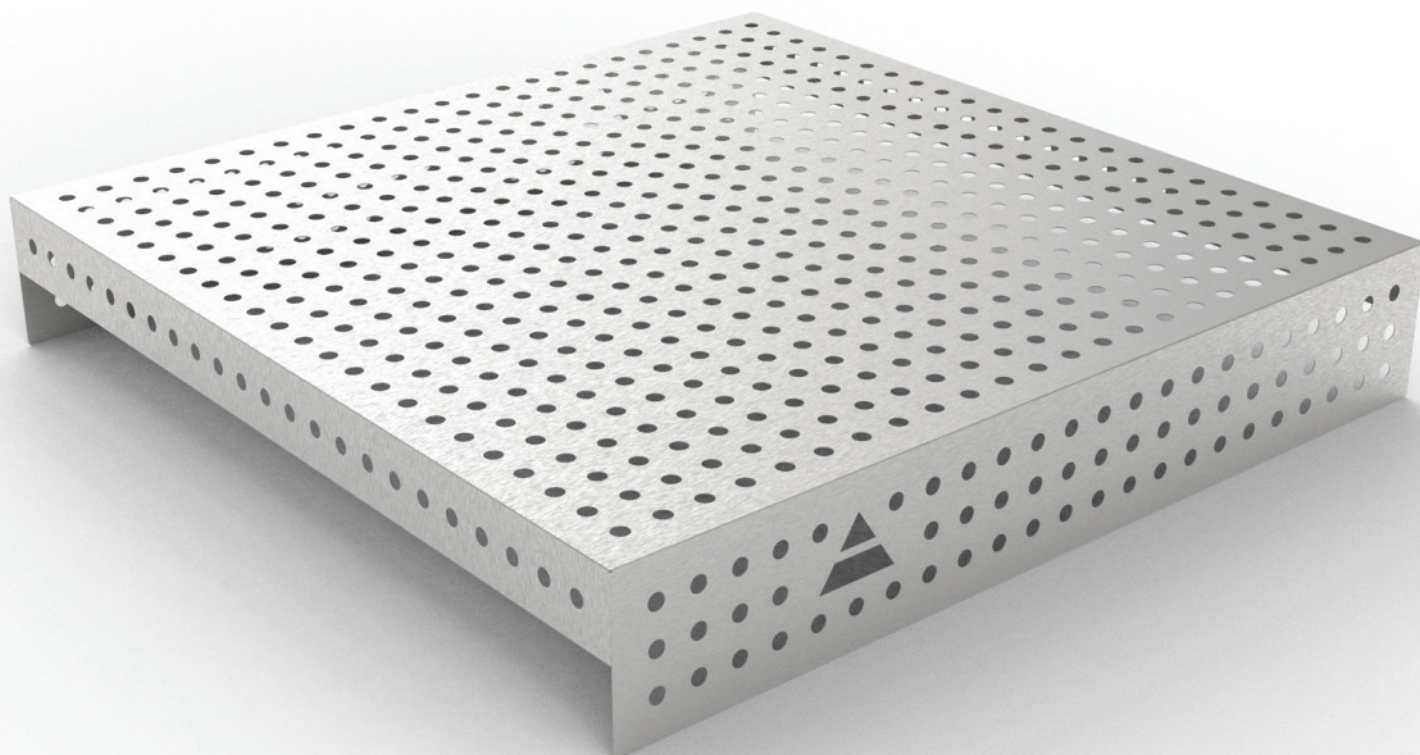
1200 x 1200

1500 x 1000

1500 x 1480

2000 x 1000

2400 x 1200



TABLES DE SOUDAGE – ACIER INOXYDABLE

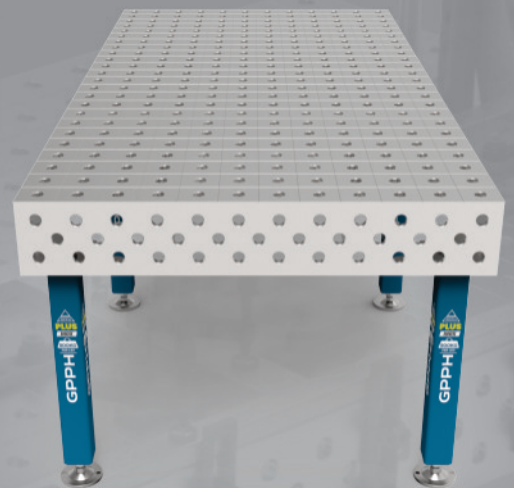
Série INOX

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

VOUS TROUVEREZ ÉGALEMENT LES TABLES DE SOUDURE INOX GPPH TRADITIONNELLES DANS LES SÉRIES PRO (15 mm) ET PLUS (12 mm). CHACUNE D'ENTRE ELLES EST DISPONIBLE EN 10 TAILLES DIFFÉRENTES.

LES TABLES DE SOUDAGE DE LA SÉRIE INOX SE CARACTÉRISENT PAR

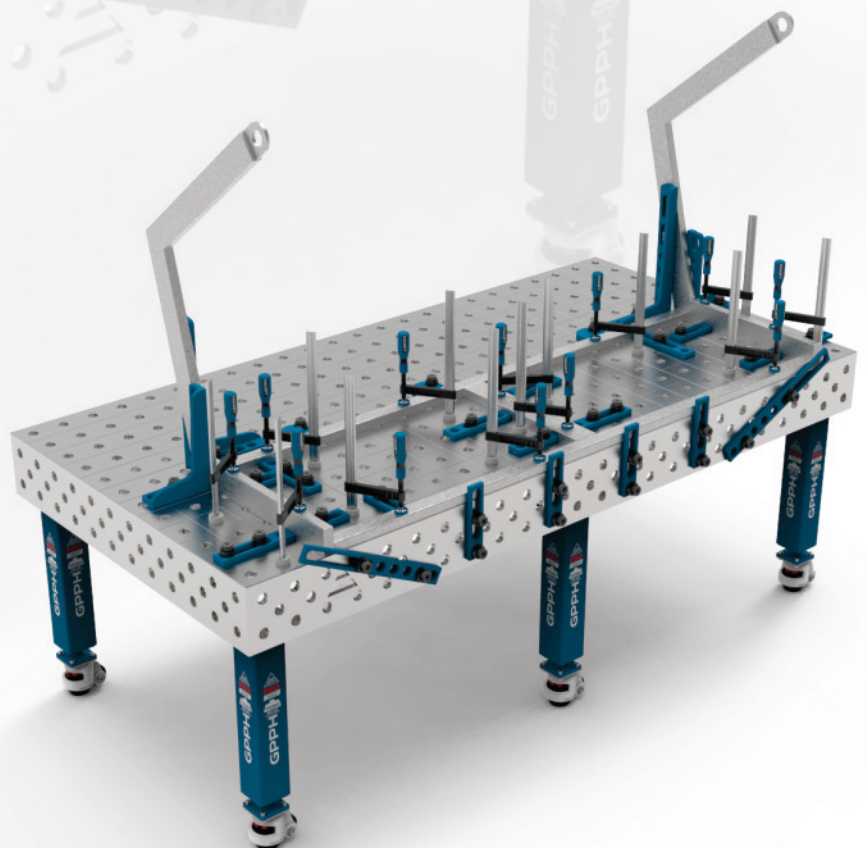
- Conductivité électrique élevée - résistance électrique à 20°C = $0,73 (\Omega \text{ mm}^2)/\text{m}$.
- Elles sont fabriquées en acier inoxydable à haute teneur en chrome, ce qui garantit leur durabilité et leur résistance à la corrosion.
- Lors du soudage de structures en acier inoxydable, aucun foyer de corrosion n'apparaît sur celles-ci.
- La série de tables INOX est disponible avec des pieds sur socles ou sur roulettes



Selon vos préférences, vous pouvez choisir les tables de soudage INOX avec les plateaux **PRO**, **PLUS** dans les systèmes de trous standard :

- fi 28 mm dans une grille 100x100 mm
- fi 28 mm dans une grille diagonale
- fi 16 mm dans une grille 100x100 mm
- fi 16 mm dans une grille diagonale
- fi 16 mm dans une grille 50x50 mm

SYSTÈME DES TROUS			
		Ø28 mm	Ø16 mm
GRILLE			50 x 50
		100 x 100	100 x 100
		DIAGONALE	DIAGONALE



TABLES DE SOUDAGE – ACIER INOXYDABLE

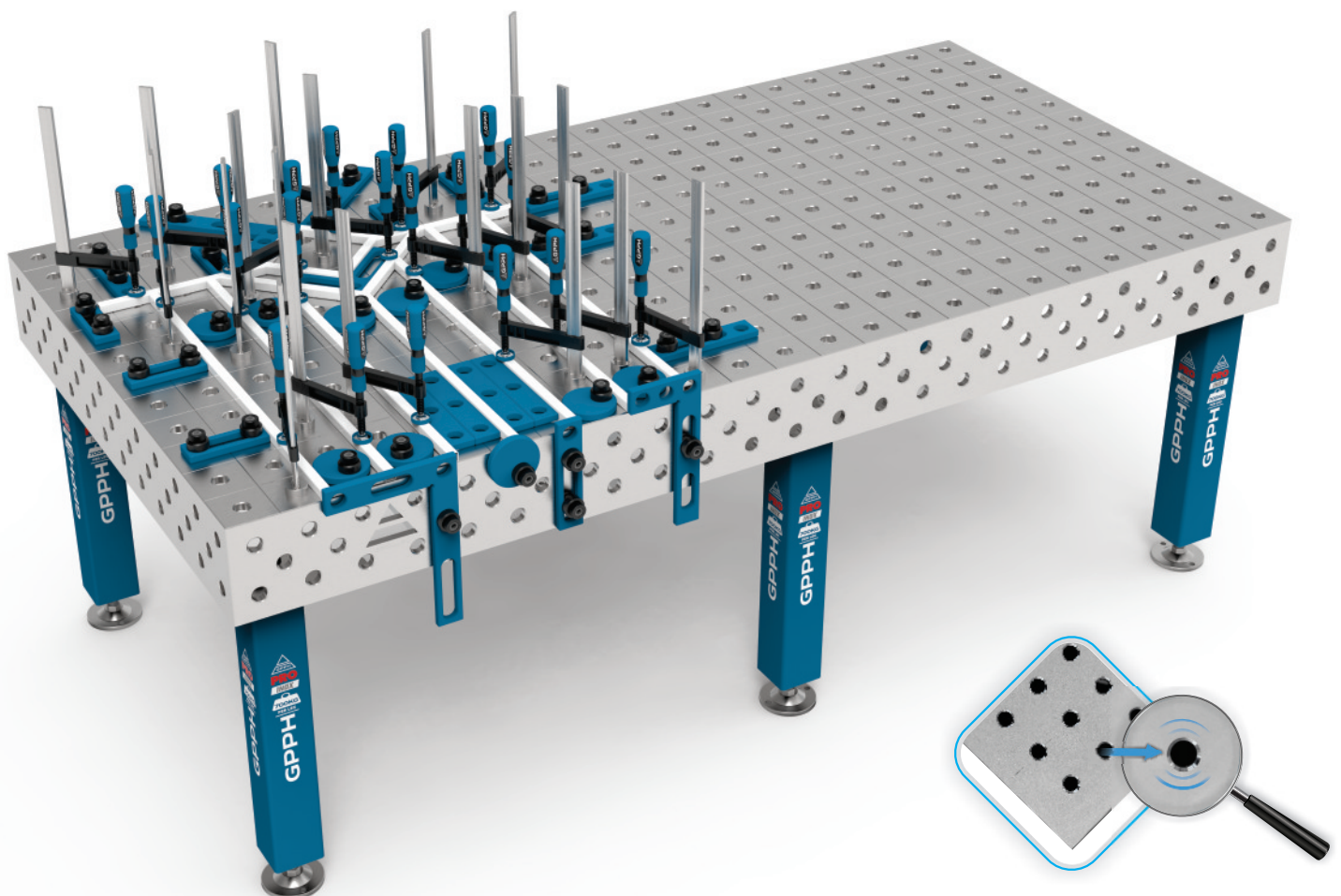
Série INOX

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Chaque plateau de la version INOX est doté d'une échelle gravée. En outre, comme dans les tables de soudage traditionnelles, les plateaux disposent de nervures robustes et denses qui permettent d'obtenir une surface de travail parfaitement plane (tolérance de planéité de $\pm 0,3$ mm sur toute la dimension du plateau). Les nervures sont espacées tous les 400 mm en moyenne. La construction solide et rigide du plateau assure une stabilité maximale pendant l'utilisation et protège contre les déformations. La hauteur des parois latérales des tables est de 200 mm et elles sont fabriquées avec une tolérance de déviation de $\pm 0,3^\circ$.

Pour les tables de soudage de la série INOX avec des plateaux de la série PRO, vous utiliserez des outils fraisés de la série PRO, tandis que pour les plateaux de la série PLUS, vous utiliserez des outils de la série PLUS. Pour les tables INOX, vous pouvez utiliser les outils GPPH standard car ils sont recouverts d'une couche de peinture en poudre. En utilisant nos outils, vous serez en mesure de produire avec précision n'importe quelle construction plane et tridimensionnelle en beaucoup moins de temps ! Vous trouverez les outils de la série PRO à la page 30 et ceux de la série PLUS à la page 31.

*La comparaison des séries **PRO** et **PLUS** se trouve à la page 7.




CHEM

Nos produits GPPH CHEM – **PROTECTOR** et **HD CLEANER** sont efficaces pour nettoyer et protéger les tables de soudage de la série INOX.

(Voir page 37 pour plus d'informations).

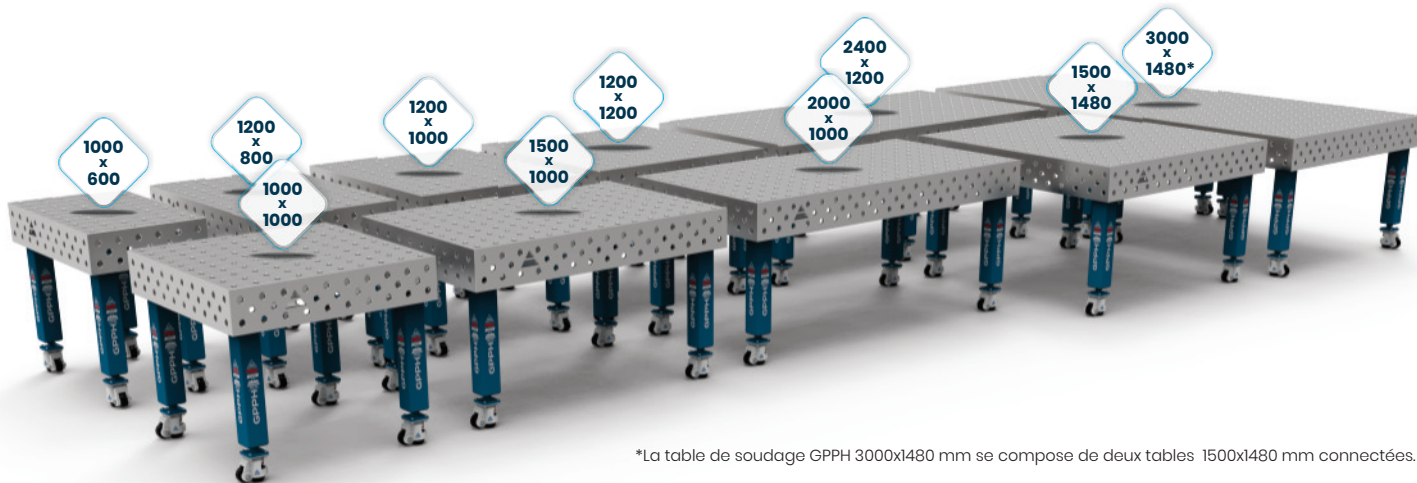


TABLES DE SOUDAGE - ACIER INOXYDABLE

Série INOX

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DIMENSIONS DES TABLES DE LA SÉRIE INOX AVEC LES PLATEAUX DES SÉRIES PRO, PLUS [mm] :



*La table de soudage GPPH 3000x1480 mm se compose de deux tables 1500x1480 mm connectées.

CAPACITÉ DE CHARGE DES PIEDS DANS LES DIFFÉRENTES SÉRIES :

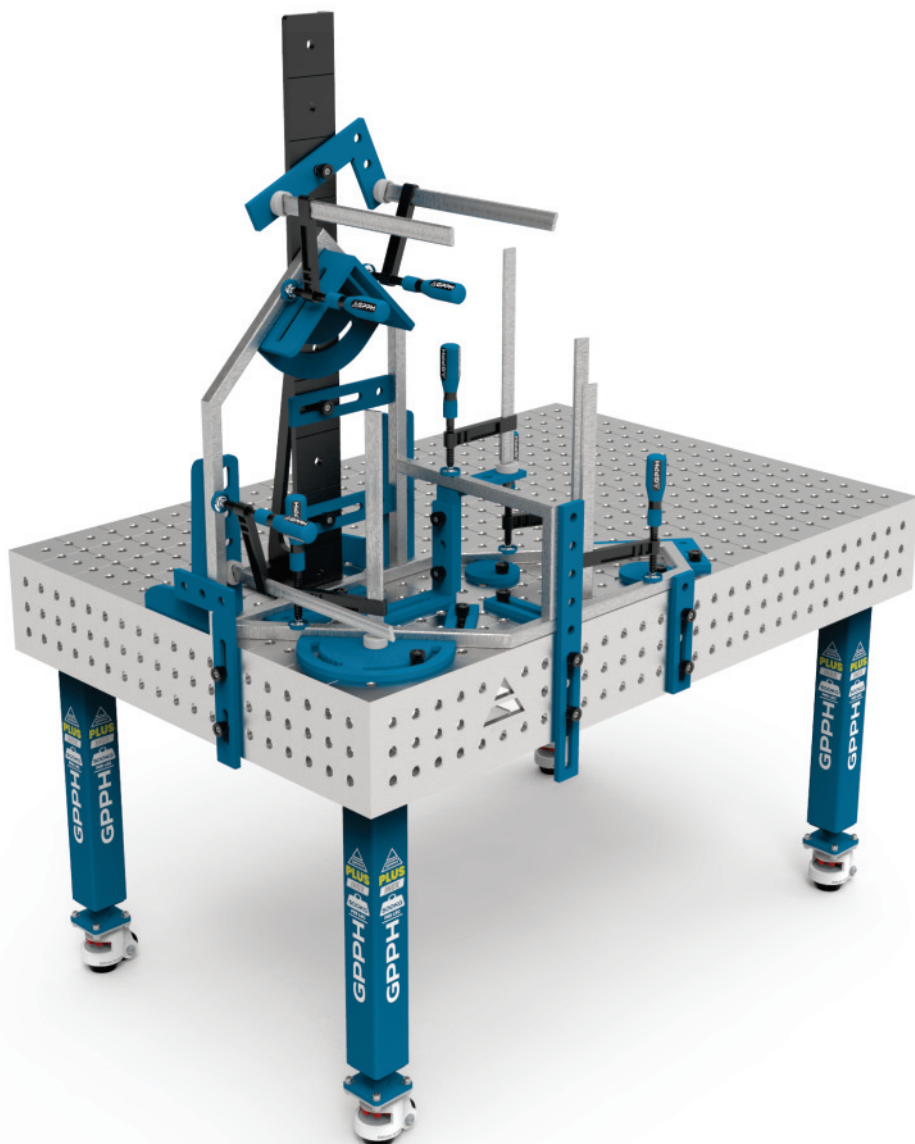
PRO INOX

100 x 100 mm



PLUS INOX

80 x 80 mm



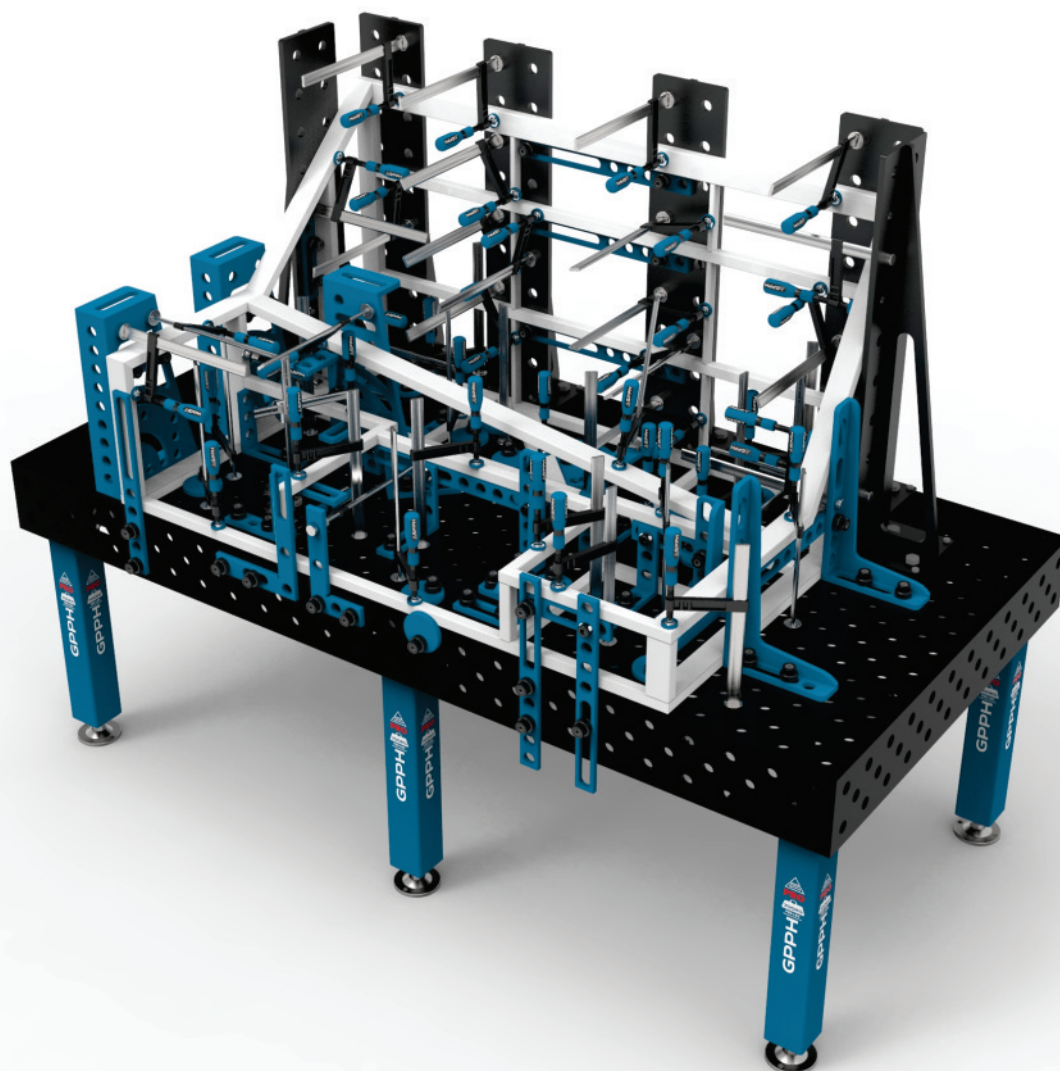
POIDS DES TABLES DE SOUDAGE

tables de soudage traditionnelles et en acier inoxydable

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions du plateau [mm]	POIDS SÉRIE EXPERT	POIDS SÉRIE PRO	POIDS SÉRIE PRO INOX	POIDS SÉRIE PLUS	POIDS SÉRIE PLUS INOX	POIDS SÉRIE ECO
1000 x 600	370 kg	210 kg	210 kg	170 kg	170 kg	110 kg
1000 x 1000	480 kg	280 kg	290 kg	230 kg	230 kg	150 kg
1200 x 800	460 kg	270 kg	280 kg	220 kg	220 kg	140 kg
1200 x 1000	530 kg	320 kg	320 kg	260 kg	260 kg	170 kg
1200 x 1200	590 kg	350 kg	360 kg	280 kg	290 kg	190 kg
1500 x 1000	620 kg	370 kg	380 kg	300 kg	310 kg	200 kg
1500 x 1480	800 kg	490 kg	510 kg	390 kg	410 kg	270 kg
2000 x 1000	750 kg	460 kg	480 kg	370 kg	380 kg	250 kg
2400 x 1200	990 kg	630 kg	660 kg	510 kg	530 kg	340 kg
3000 x 1480	1480 kg	980 kg	1020 kg	780 kg	810 kg	530 kg

*Il s'agit de valeurs approximatives



TABLES DE SOUDAGE - MODULAIRE

Série MWT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Les tables de soudage modulaires GPPH sont disponibles en deux variantes de panneaux :

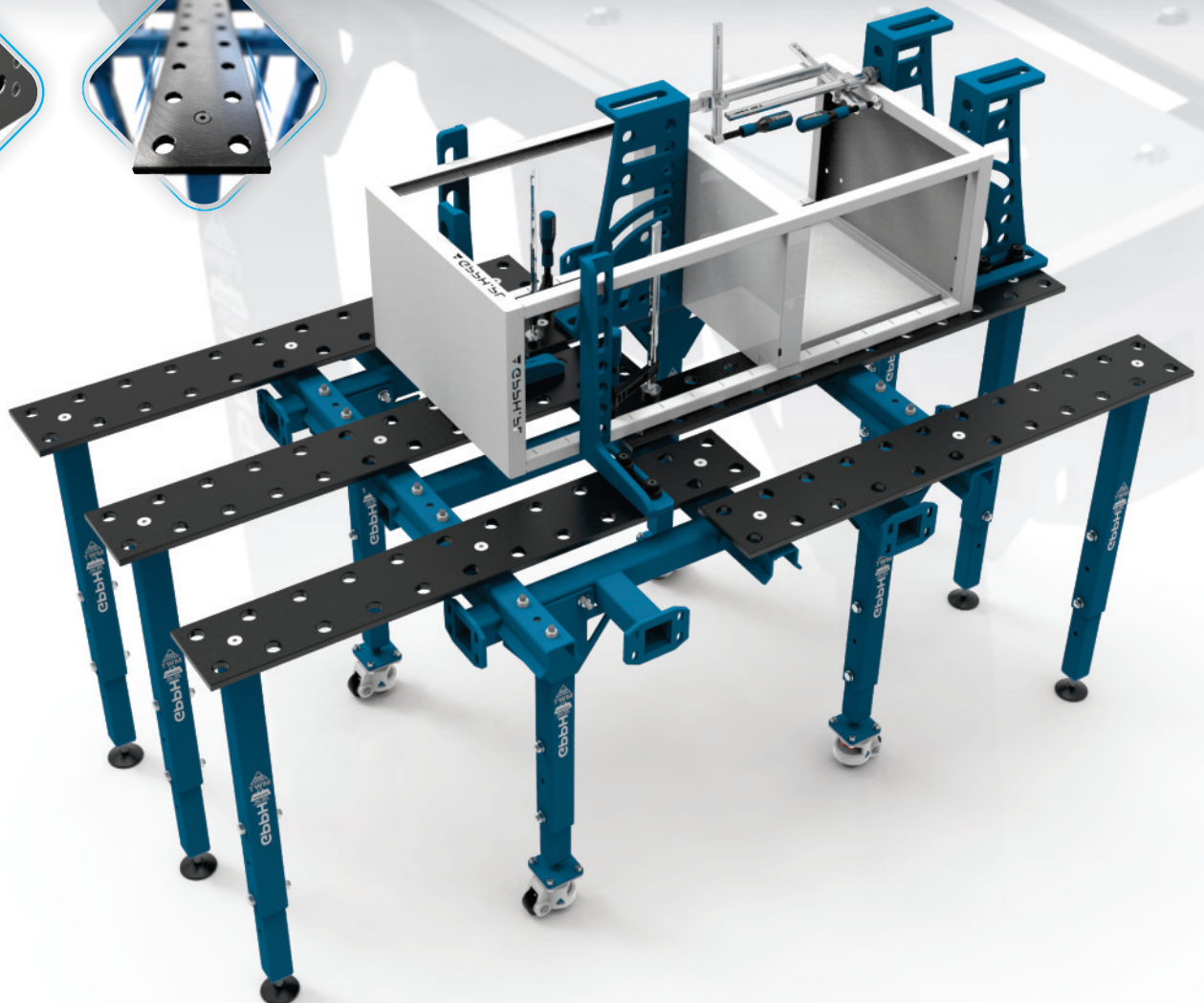
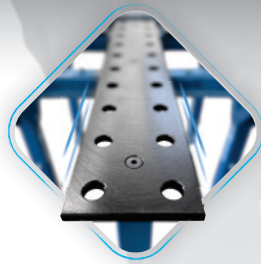
- Matériau : S355J2+N
- matériau : acier à outils traité : nitruration + oxydation

Les plateaux des tables modulaires sont constitués de panneaux fraisés et coulissants de 15 mm d'épaisseur, dont la surface peut être réglée pour obtenir une planéité parfaite. Ils sont dotés d'un système de trous de 28 mm de diamètre selon une grille de 100 x 100 mm.

En outre, la conception de nos tables modulaires permet d'augmenter le nombre de points de fixation des outils dans les interstices des plateaux - pour une meilleure ergonomie.

LES TABLES MODULAIRES :

- Trous fraisés et chanfreinés pour faciliter l'assemblage des outils.
- Les tables modulaires sont compatibles avec les outils de la série PRO.
- Les tables modulaires sont équipées de pieds avec roulettes dans une version de base (non extensible) avec une capacité de charge de 250 kg par pied.
- La hauteur des tables est réglable de 850 mm à 1150 mm, P=50 mm.
- Les tables peuvent être combinées pour créer une plus grande surface de travail.
- Des plaques latérales peuvent également être achetées en option.



TABLES DE SOUDAGE - MODULAIRES

Série MWT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPES DE TABLES DE SOUDAGE MODULAIRES GPPH ET DIMENSIONS [mm] DISPONIBLES :

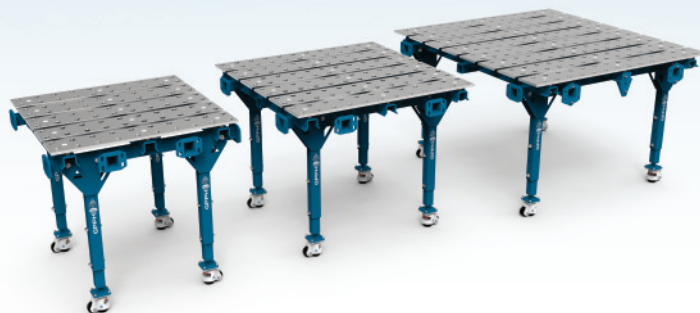
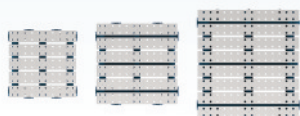
TABLES SIMPLES

1000 x 1000

1200 x 1200

1600 x 1500

Les tables simples sont idéales pour la production à petite échelle ou servent de base pour une extension illimitée de la surface de travail.



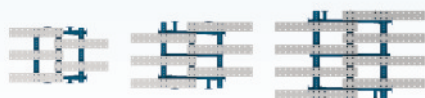
TABLES SIMPLES EXTENSIBLES

1770 x 1000

2170 x 1200

2670 x 1600

Toutes les tables de notre gamme peuvent être agrandies grâce à des panneaux coulissants et à l'utilisation de pieds supplémentaires.



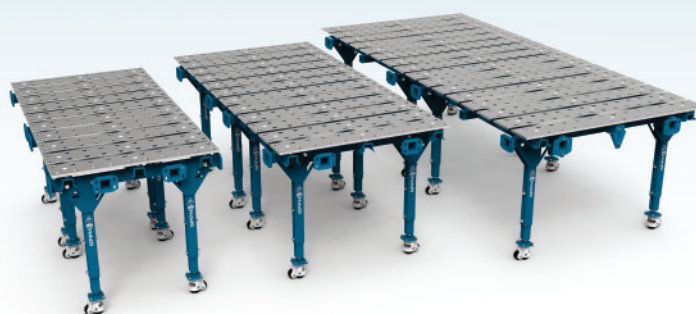
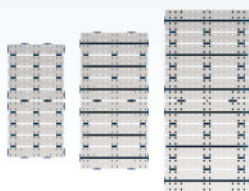
TABLES DOUBLES

2000 x 1000

2400 x 1200

3200 x 1500

Les ensembles les plus populaires sont les tandems composés de deux tables simples. La conception des tables permet une extension dans les deux sens.



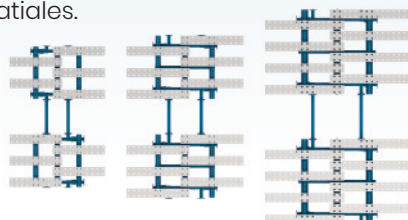
ENSEMBLE DE GRANDE SURFACE

2630 x 1770

3030 x 2170

4000 x 2670

Les ensembles de grande surface ce sont deux tables modulaires dépliées, reliées l'une à l'autre par des connecteurs. C'est la solution idéale pour les constructions spatiales.



TABLES DE SOUDAGE – TABLES D'ASSEMBLAGE

Série **BASIC**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

OÙ POUVEZ-VOUS UTILISER LA TABLE DE SOUDAGE BASIC?

PARTOUT OÙ LA PRÉCISION EST REQUISE PENDANT LE SOUDAGE.

Peu importe si vous réalisez vos travaux de soudage de manière manuelle classique ou si vous utilisez des robots de soudage, les tables BASIC sont le choix idéal ! Vos constructions seront enfin réalisées avec précision, sans corrections inutiles !

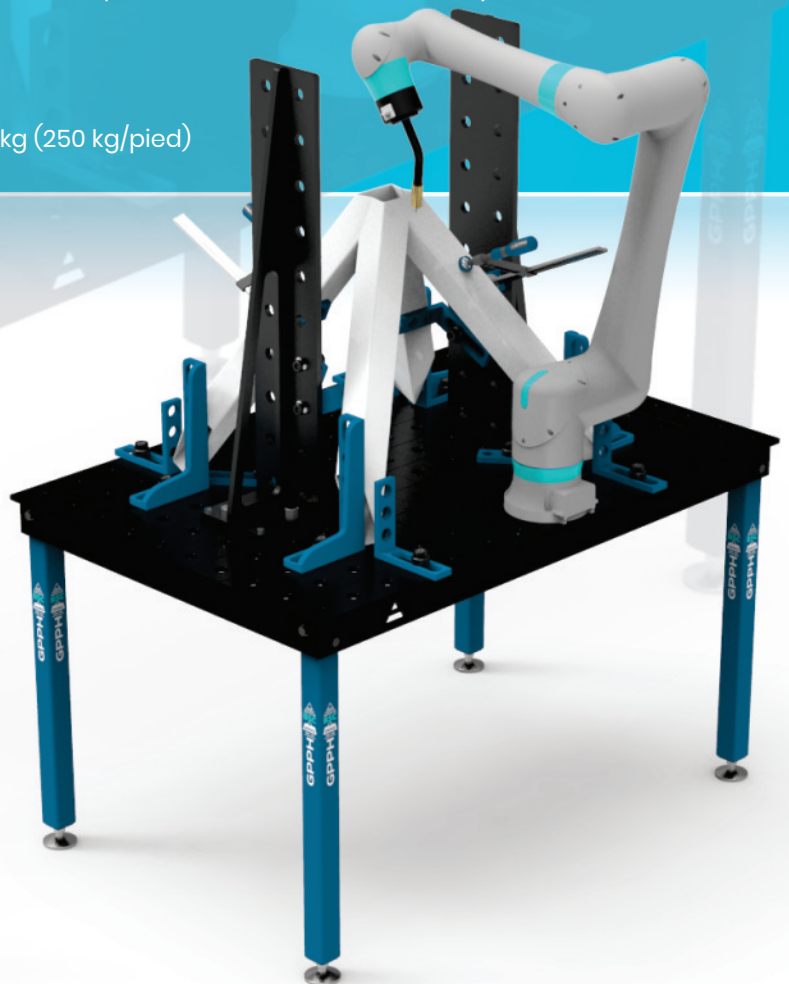
Si vous utilisez un robot de soudage, nous avons une solution pour vous ! La table de soudage BASIC est parfaite comme base pour le soudage robotisé et comme poste de mesure. Pour ce type d'activités il n'y a pas besoin de parois latérales. La table de soudage BASIC peut répondre à vos attentes pour un prix inférieur que les tables traditionnelles dotées des parois latérales.

LES TABLES BASIC ONT :

- Surface de travail parfaitement plane [$\pm 0,3$ mm sur l'ensemble du plateau] ;
- Sous-structure solide et rigide du plateau de table, d'une hauteur de 80 mm ;
- Trous chanfreinés et fraisés pour faciliter l'installation des outils, avec une tolérance de $+0,05$ mm ;
- Gravure de la graduation dans une grille 100x100 mm ;
- Fabriqué en matériau S355J2+N conformément à la norme ISO 2768-1 ;
- Réglage de la hauteur de pieds standards : environ 880-930 mm ;
- Toutes les tables sont renforcées par des nervures, espacées tous les 400 mm en moyenne ;
- Bords du plateau de table fraisés ;
- Épaisseur du plateau de table : 12 mm ;
- Pieds en profilé de 60x60 mm ;
- Capacité de charge de la table jusqu'à 1 500 kg (250 kg/pied)

SYSTÈME DES TROUS

GRILLE	Fi 28 mm	Fi 16 mm
	100 x 100	100 x 100
		DIAGONALE

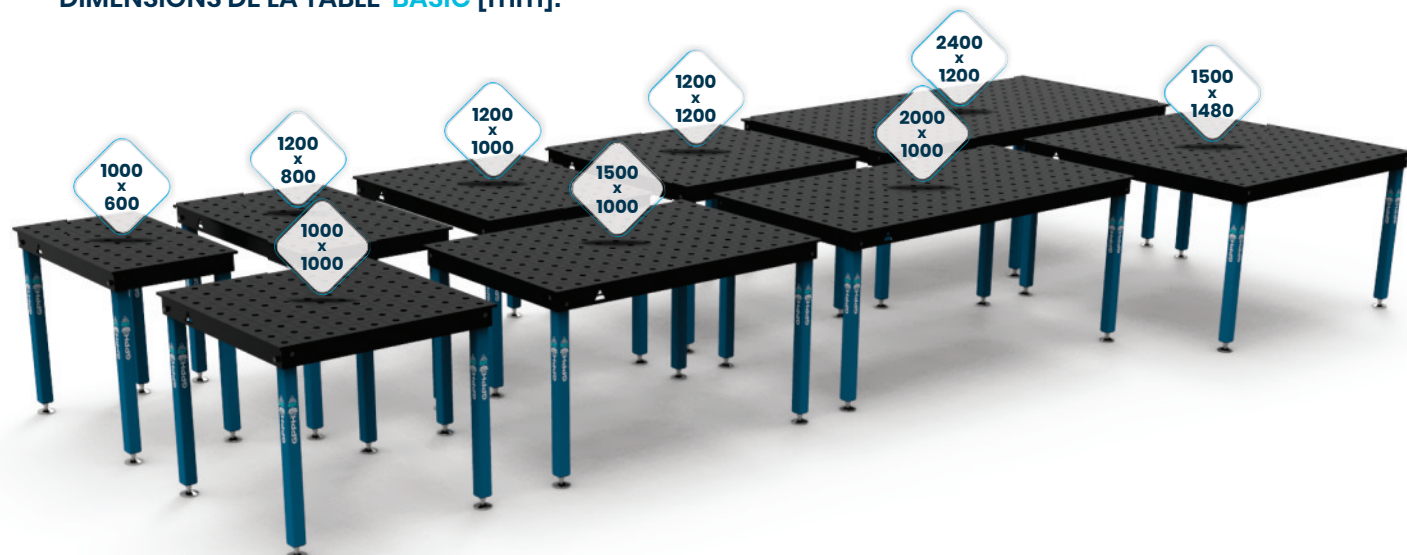


TABLES DE SOUDAGE – TABLES D'ASSEMBLAGE

Série **BASIC**

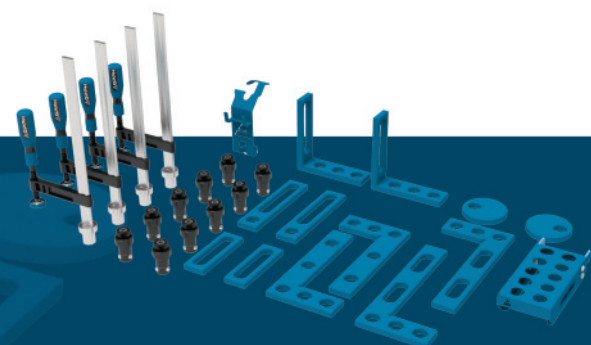
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DIMENSIONS DE LA TABLE **BASIC** [mm]:



Dimensions du plateau [mm]	Poids
1000 x 600	110 kg
1000 x 1000	160 kg
1200 x 800	150 kg
1200 x 1000	180 kg
1200 x 1200	200 kg
1500 x 1000	220 kg
1500 x 1480	300 kg
2000 x 1000	280 kg
2400 x 1200	390 kg

*Il s'agit de valeurs approximatives



En utilisant les outils fraisés de la série PLUS, vous construirez un environnement de travail adapté et facile à utiliser pour réaliser des structures répétitives, plates ou spatiales.

Vous trouverez les outils PLUS à la page 31

TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

Série **DIY**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

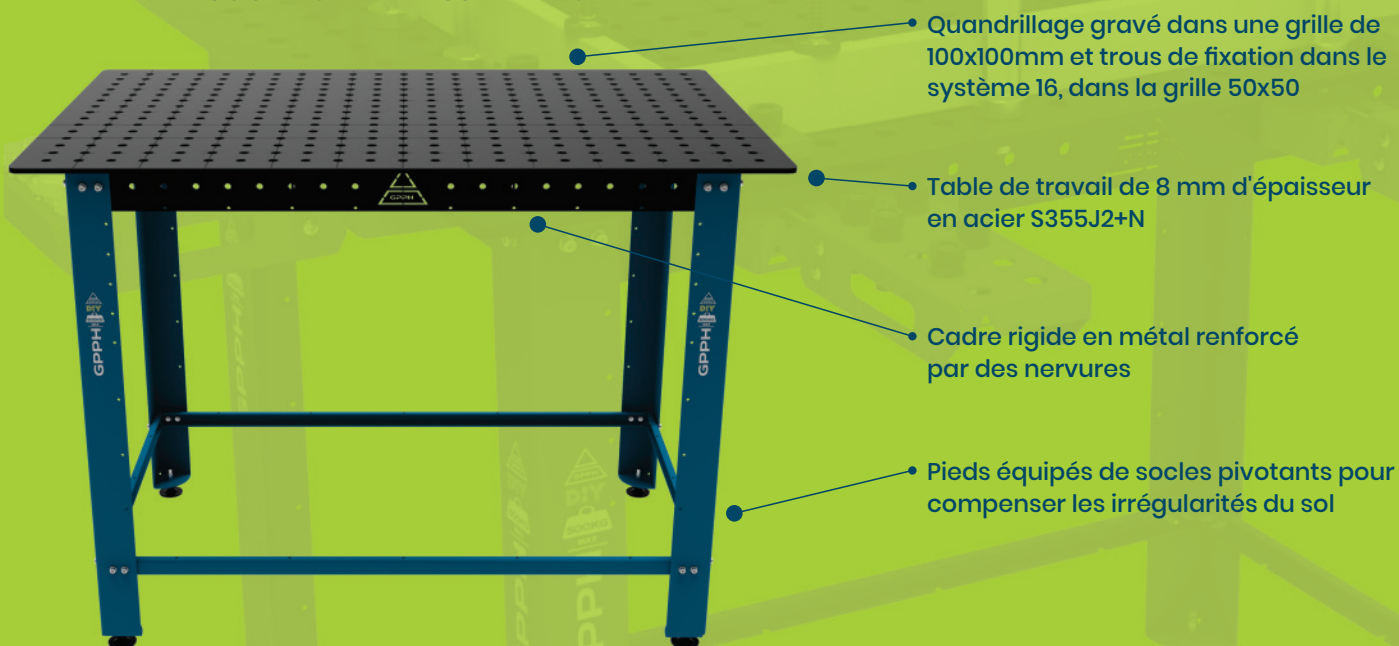


La table de soudage et d'assemblage DIY mesure 1200x800 mm et est disponible avec des trous de 16 mm dans une grille de 50x50 mm. Les trous ont une tolérance de fabrication de $\pm 0,1$ mm. Le plateau de la table comporte une graduation gravée dans une grille de 100 x 100 mm. La hauteur de la table est de 880 mm. La table DIY est fabriquée en matériau S355J2+N.

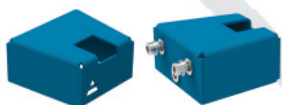
Les tables de bricolage sont densément nervurées, ce qui contribue à leur parfaite planéité [$\pm 0,5$ mm sur toute la surface]. Elles sont équipées de pieds pivotants pour compenser les irrégularités du sol. Le plateau de la table DIY a une épaisseur de 8 mm. La capacité de charge maximale de la table est de 500 kg, tandis que son poids est d'environ 90 kg. Ce produit sera idéal non seulement pour le soudeur, mais aussi pour le bricoleur, le menuisier, le mécanicien automobile, comme table auxiliaire pour les machines CNC, ainsi que pour divers ateliers.

Les outils de la série PLUS montés avec boulons à billes de montage rapide 19-22 ECO/PLUS sont compatibles avec les tables de bricolage (voir outils page 32).

TABLE DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE DIY À :



ACCESSOIRES DE TABLE DIY:



Adaptateur pour étagères à outils



Jeu de roues de table

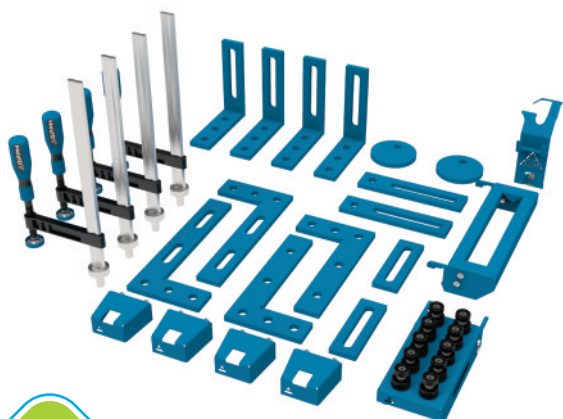
TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

Série **DIY**

KITS D'OUTILS

Pour les tables de soudage et de montage DIY, nous proposons deux kits d'outils de série PLUS. Les outils sont fixés avec les boulons à billes de montage rapide ECO/PLUS (voir page 31). (La présentation des tous les outils de la série PLUS à la page 32.)

Dans le kit n° 1, des adaptateurs sont inclus pour pouvoir installer une étagère à outils mobile sur le côté de la table DIY.



KIT

35
éléments

DIY
n°1

KIT DIY 1

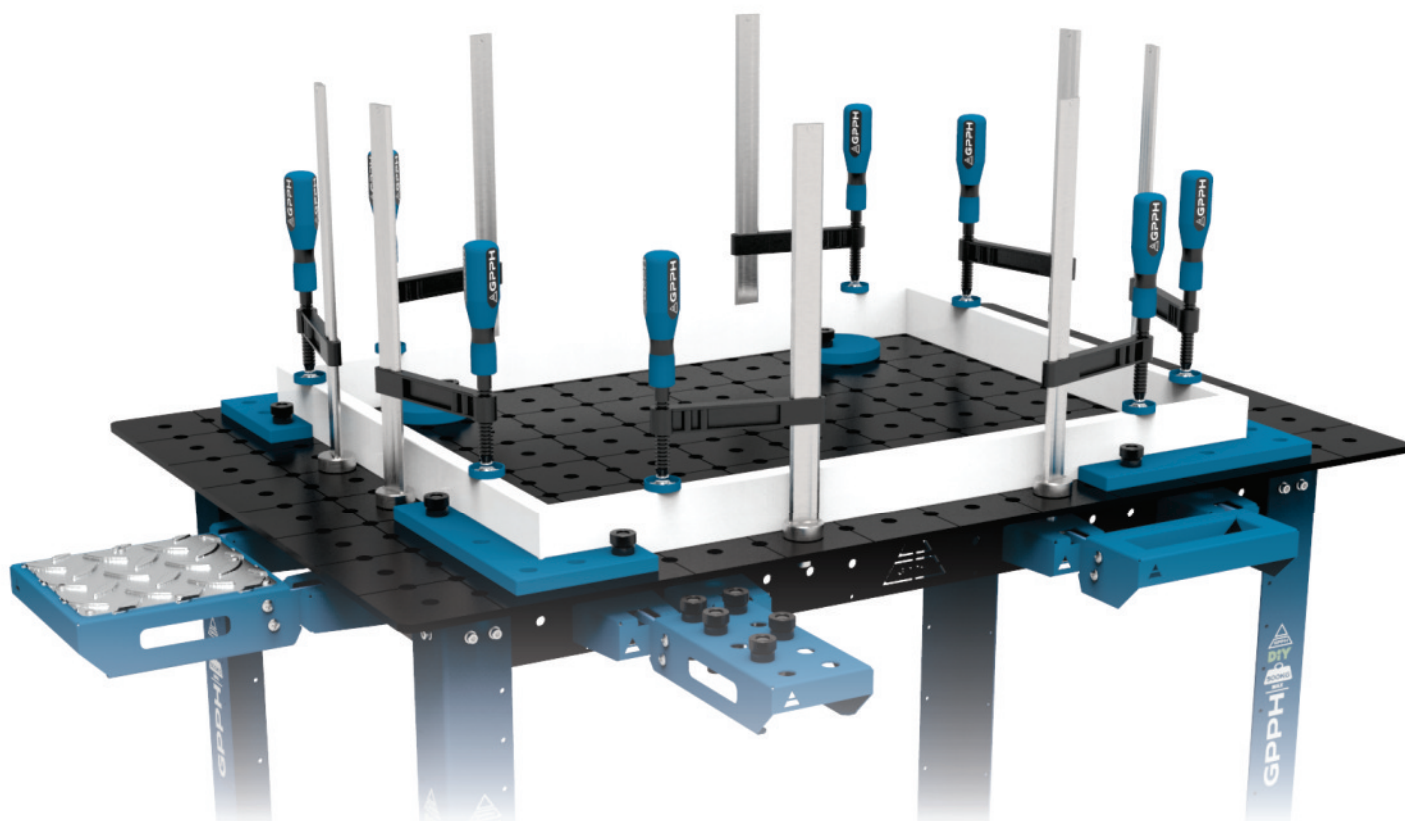


KIT

13
éléments

DIY
n°2

KIT DIY 2



TABLES DE SOUDAGE - OCTOGONALES

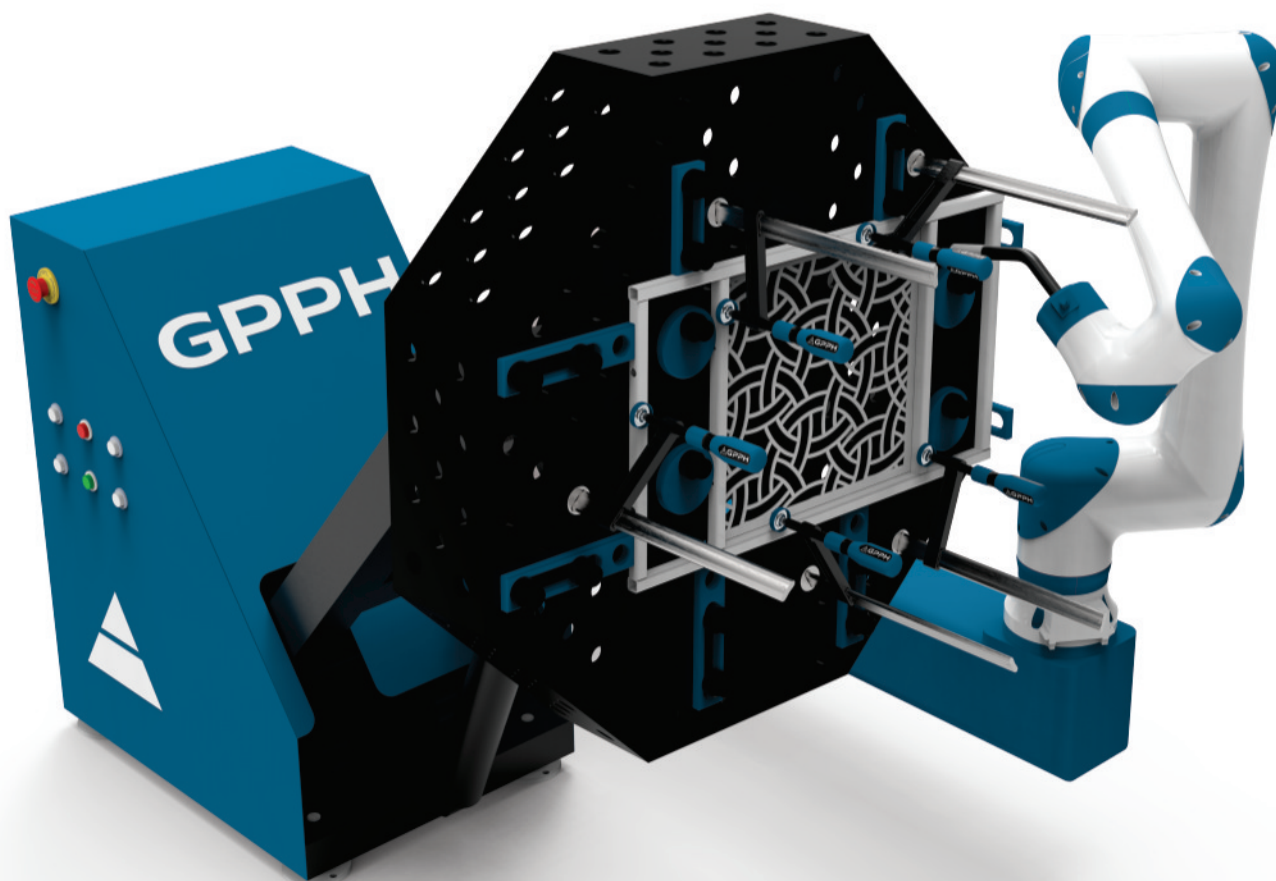
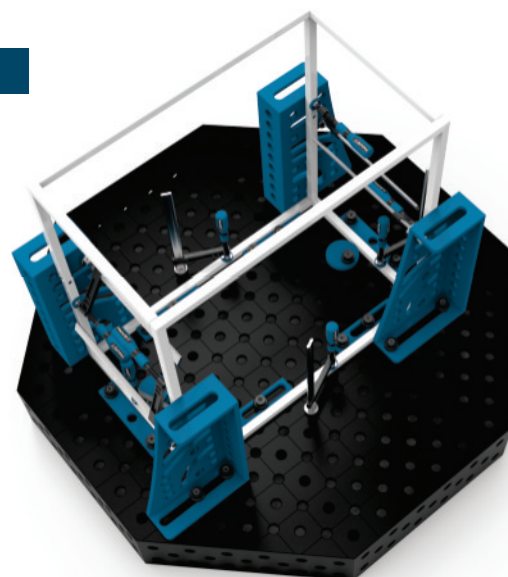
Série **OCT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SOLUTION INNOVANTE POUR L'INDUSTRIE

Destinées à la robotisation, les tables de soudage octogonales constituent une solution innovante pour les industries qui dépendent de l'automatisation des processus de soudage. Elles se caractérisent par leur forme octogonale unique, qui convient parfaitement aux systèmes de soudage robotisés.

Les tables de la série OCT sont largement utilisées dans l'industrie manufacturière, en particulier lorsqu'il y a un besoin d'automatisation et de précision dans les processus de soudage. Elles conviennent parfaitement aux secteurs de l'automobile, de l'aérospatiale et de la construction métallique.



VERSIONS DU PLATEAU DISPONIBLES POUR TABLES **OCT**

acier S355J2+N	PRO	PLUS
acier INOX 1.4301	PRO INOX	PLUS INOX

SYSTÈME DES TROUS

GRILLE	Fi 28 mm	Fi 16 mm
		50 x 50
	DIAGONALE	DIAGONALE

TABLES DE SOUDAGE - OCTOGONALES

Série **OCT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

PARAMÈTRES TECHNIQUES DU PLATEAU **OCT**

Tolérance de planéité de la table $\pm 0,3$ mm

Tolérance de centrage des trous $\pm 0,05$ mm

Trous chanfreinés / fraisés

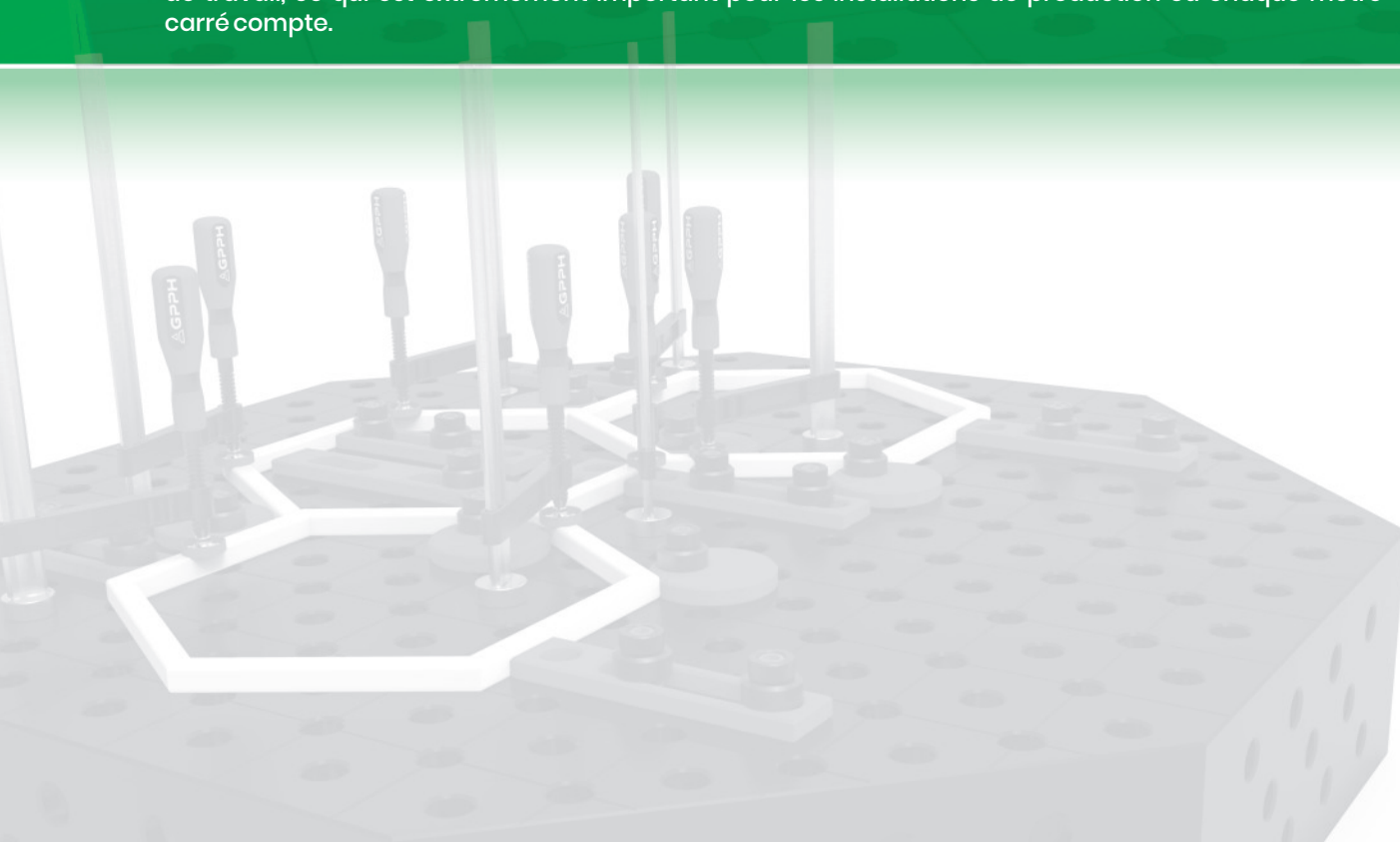
Trous chanfreinés sur la face inférieure

3 rangées de trous dans la paroi latérale

DIMENSIONS DES TABLES DE LA SÉRIE **OCT** [mm]:



- **LA PRÉCISION AU PLUS HAUT NIVEAU** : La forme octogonale de la table permet un positionnement précis des pièces, ce qui est crucial dans les applications où chaque millimètre compte.
- **FLEXIBILITÉ POUR DES APPLICATIONS DIFFÉRENTES** : les tables octogonales sont adaptées pour être utilisées avec différents robots de soudage.
- **STABILITÉ ET DURABILITÉ** : la conception des tables GPPH est basée sur des matériaux de haute qualité, ce qui garantit la stabilité et la durabilité des tables, même dans des conditions d'utilisation intensive.
- **INTÉGRATION AVEC L'AUTOMATISATION** : Les tables sont équipées de points de fixation et de trous spéciaux pour faciliter l'intégration avec les systèmes d'automatisation, ce qui accélère considérablement la mise en œuvre des lignes de production.
- **OPTIMISATION DE L'ESPACE DE TRAVAIL** : La forme octogonale permet une utilisation optimale de l'espace de travail, ce qui est extrêmement important pour les installations de production où chaque mètre carré compte.



TABLES DE SOUDAGE - ÉLÉVATRICES

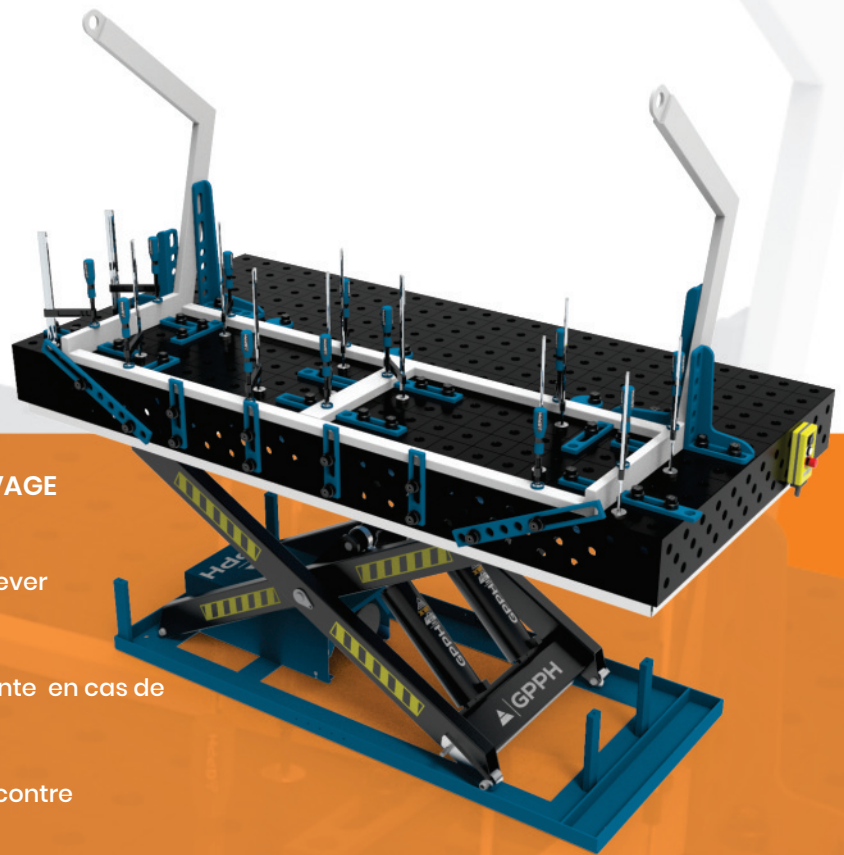
avec système de levage hydraulique - série **XWT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

LES TABLES DE SOUDAGE GPPH AVEC SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE SONT DES TABLES SPÉCIALISÉES AVEC RÉGLAGE AUTOMATIQUE DE LA HAUTEUR DU PLATEAU.

LES TABLES DE SOUDAGE AVEC SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE ONT :

- une soupape de surcharge pour éviter de soulever une charge trop lourde ;
- une soupape de sécurité pour arrêter la descente en cas de rupture des conduites hydrauliques ;
- des interrupteurs de fin de course protégeant contre l'écrasement ou les blessures de l'utilisateur.



VERSIONS DU PLATEAU DISPONIBLES POUR LES TABLES **XWT**

acier S355J2+N

EXPERT

PRO

PLUS

ECO

acier **INOX** 1.4301

PRO INOX

PLUS INOX

DIMENSIONS DE LA TABLE **XWT**

1500 x 1000

1500 x 1480

2000 x 1000

2400 x 1200

SYSTÈME DES TROUS

GRILLE

Ø28 mm

Ø16 mm

50 x 50

100 x 100

100 x 100

DIAGONALE

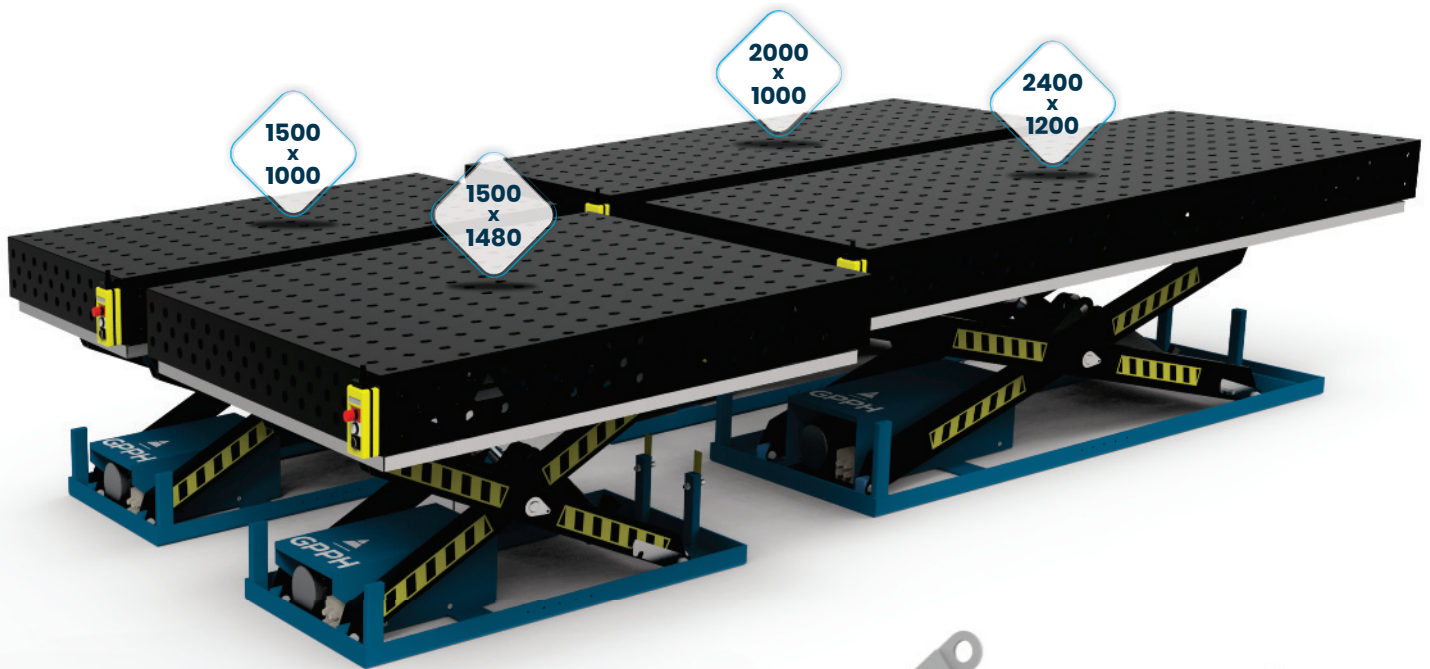
DIAGONALE

TABLES DE SOUDAGE - ÉLÉVATRICES

avec système de levage hydraulique - série **XWT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DIMENSIONS DES TABLES DE LA SÉRIE **XWT** [mm]:



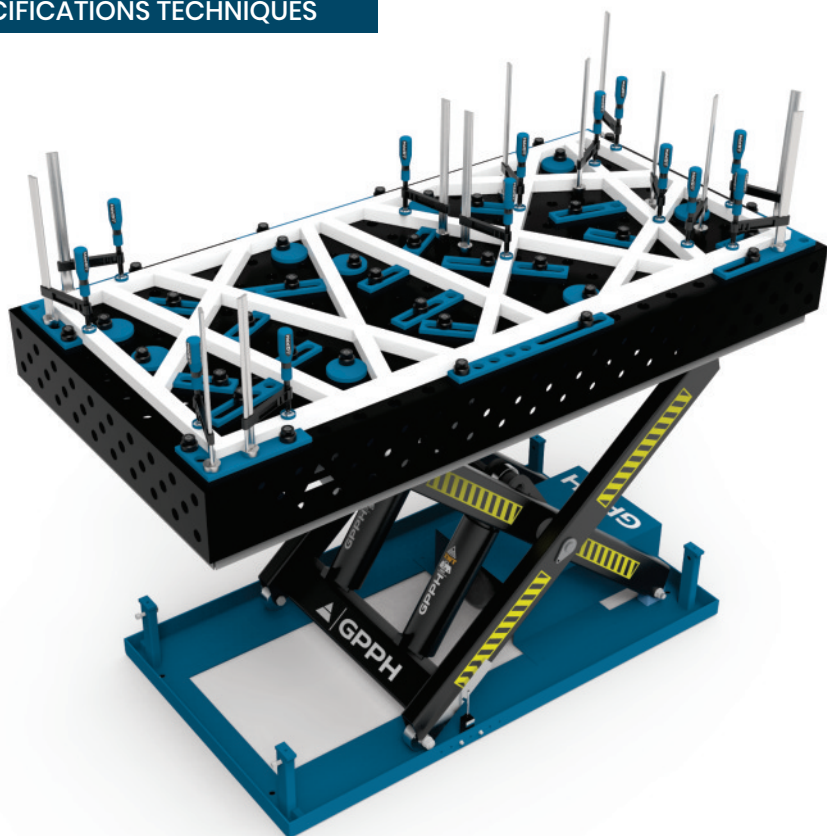
TABLES DE SOUDAGE - ÉLÉVATRICES

avec système de levage hydraulique - série **XWT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA BASE AVEC SYSTÈME HYDRAULIQUE DE LEVAGE :

tension d'alimentation :	400 V
rotation [tpm]:	1400
classe de protection :	IP54
classe d'isolation :	F



dimension du plateau [mm]	Capacité de charge maximale max [kg] dans le cas d'une table avec plateau PRO PLUS ECO	Capacité de charge maximale max [kg] dans le cas d'une table avec plateau EXPERT*	Temps de levage avec charge [s]	Hauteur maximale de la table [mm]	Hauteur minimale de la table [mm]	Dimensions de la base élévatrice [mm]	Puissance du moteur [kW]
1500 x 1000	1600	1400	20-25	1150	480	1220x785	2.2
1500 x 1480	1500	1200	20-25	1450	480	1220x785	2.2
2000 x 1000	3500	3200	30-40	1200	550	1863x890	2.2
2400 x 1200	3400	2900	30-40	1550	550	1863x890	2.2

*en raison de la construction massive des plateaux de table de la série **EXPERT**

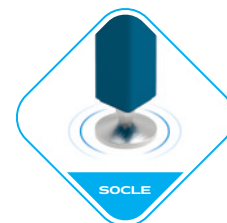
POIDS DES TABLES DE SOUDAGE GPPH AVEC SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE :

dimension du plateau [mm]	Poids XWT plateau de table de la série EXPERT [kg]	Poids XWT plateau de table de la série PRO [kg]	Poids XWT plateau de table de la série PLUS [kg]	Poids XWT plateau de table de la série ECO [kg]
1500 x 1000	730	550	480	410
1500 x 1480	950	700	610	510
2000 x 1000	1020	790	700	610
2400 x 1200	1310	990	870	750

STATION DE SOUDAGE

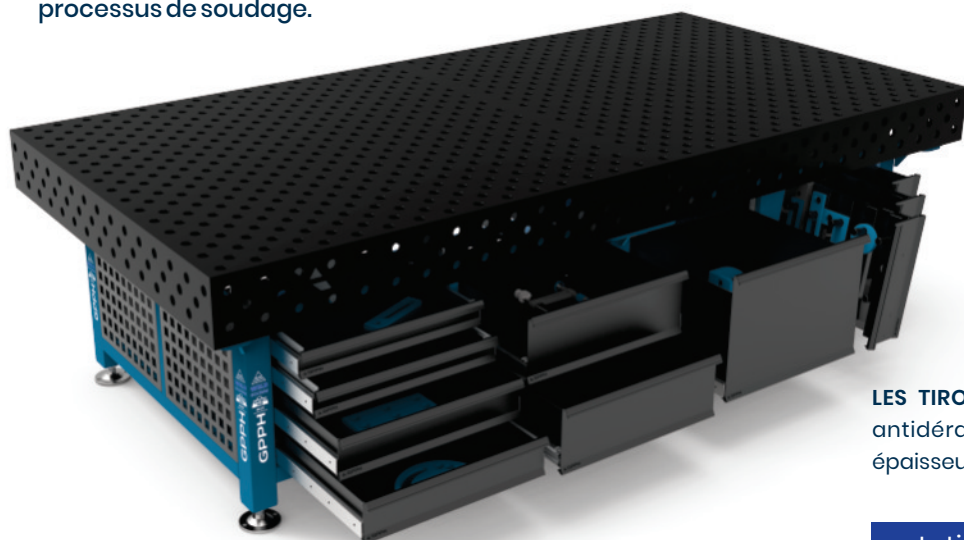
Série WELDSTATION

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



STATION DE SOUDAGE AVEC SYSTÈME DE RANGEMENT

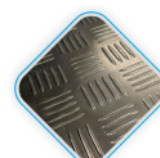
WeldStation est une station de soudage indispensable qui révolutionne l'organisation du poste de travail du soudeur. Dotée d'un système innovant de rangement, WeldStation apporte commodité, fonctionnalité et efficacité pendant le processus de soudage.



WELDSTATION dispose de 4 types de tiroirs (table 3000x1480):

- 4 tiroirs 52x553x517mm
- 4 tiroirs 96x553x517mm
- 4 tiroirs 180x553x517mm
- 2 tiroirs 348x553x517mm

LES TIROIRS sont équipés d'un tapis antidérapant en caoutchouc, d'une épaisseur de 3 mm.



station 3000x1480*



- **SYSTÈME DE RANGEMENT** : WeldStation est conçue pour organiser de manière optimale les outils nécessaires au processus d'assemblage et de soudage des structures. L'enceinte de la station comprend des tiroirs, des panneaux perforés pour les étagères à outils mobiles et une zone de stockage avec une grande surface qui permet de ranger et d'accéder facilement aux accessoires nécessaires.
- **TABLE DE SOUDAGE ERGONOMIQUE** : L'élément central de WeldStation est un plateau de soudage robuste qui offre une surface de travail stable et confortable.
- **CONSTRUCTION DURABLE** : WeldStation a été fabriquée à partir de matériaux de haute qualité, ce qui garantit sa durabilité et sa solidité, même en cas d'utilisation intensive dans des environnements industriels difficiles.
- **L'ASPECT ESTHÉTIQUE** : Outre sa fonctionnalité, WeldStation présente également un aspect élégant et professionnel. Son design esthétique fait de la station de soudage non seulement un outil de travail pratique, mais aussi un ameublement attrayant pour tout atelier.
- **BASE SOLIDE** : Le boîtier du système de rangement des outils rigidifie la table de soudage, ce qui permet au produit d'atteindre une capacité de charge de 4 000 kg ou 6 000 kg (selon la version dimensionnelle choisie). Elle est dotée de renforts spéciaux destinés au transport par chariot élévateur ou transpalette.

DIMENSIONS DES STATIONS DE SOUDAGE

3000x1480

2400x1200

2000x1000

1500x1480



VERSIONS DU PLATEAU DISPONIBLES POUR LES STATIONS DE SOUDAGE

acier S355J2+N

EXPERT

PRO

PLUS

ECO

acier INOX 1.4301

PRO INOX

PLUS INOX

STATIONS DE MEULAGE ET DE SOUDAGE

série SOG

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



La station de meulage et de soudage est utilisée pour capturer et éliminer les poussières et les gaz générés lors du meulage ou lors des travaux de soudure ou de serrurerie. Elle fonctionne avec un ventilateur d'extraction ou une unité de filtrage pour assurer une purification efficace de l'air.

Les trois types de stations SOG sont disponibles en deux versions dimensionnelles [mm] :

1270 x 770

1870 x 770



BASE



BASE AVEC PROTECTIONS LATÉRALES



BASE AVEC PARTIE HAUTE D'EXTRACTION

La base de la station est adaptée au montage des protections latérales et de la partie haute d'extraction. Chaque version de la station de meulage et de soudage se compose d'une table de travail dont le plateau est en tôle de 8 mm d'épaisseur.

Le plateau est équipé de perçage dans le système Ø 28 mm dans une grille 100x100 mm et de trous supplémentaires pour l'extraction des poussières et des gaz.

La base avec protections latérales est dotée d'une protection arrière, tandis que la version à extraction par le haut est équipée d'une enceinte d'extraction par le haut. Les deux versions (avec protections et avec extraction par le haut) sont équipées de portes battantes droite et gauche - ce qui permet de placer sur la table des pièces plus longues que la largeur de la station.

Chaque version du SOG est équipée d'un connecteur de 160 mm de diamètre monté sur la surface latérale de la cuve d'extraction. L'air peut être extrait par le bas à travers la table d'extraction. Tous les types de postes de meulage/soudage sont équipés d'un bac d'extraction avec tiroirs, de deux prises de courant de 230 V pour le branchement d'outils électriques et d'une installation pour le branchement de l'éclairage de l'espace de travail.

Pour les stations de meulage et de soudage GPPH, vous utiliserez des outils de la série PLUS montés avec boulons à billes de montage rapide ECO/PLUS réglable ECO/PLUS.

(voir outils à la page 32).



STATIONS DE MEULAGE ET DE SOUDAGE

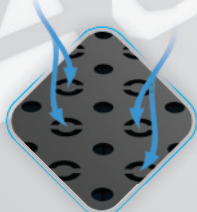
série SOG

PARAMÈTRES TECHNIQUES

Paramètres de SOG avec plateau de dimensions:	1270x770 mm	1870x770 mm
BASE		
Poids	167 kg	225 kg
Résistance	250 Pa	250 Pa
Débit d'air de soudage recommandé	1500 m ³ /h	2200 m ³ /h
Débit d'air de meulage recommandé	3000 m ³ /h	4000 m ³ /h

BASE AVEC PROTECTIONS LATÉRALES		
Poids	190 kg	250 kg
Résistance	250 Pa	250 Pa
Débit d'air de soudage recommandé	1500 m ³ /h	2200 m ³ /h
Débit d'air de meulage recommandé	3000 m ³ /h	4000 m ³ /h

BASE AVEC PARTIE HAUTE D'EXTRACTION		
Poids	264 kg	315 kg
Résistance à l'écoulement	250 Pa	250 Pa
Débit d'air de soudage recommandé	1500 m ³ /h	2200 m ³ /h
Débit d'air de meulage recommandé	3000 m ³ /h	4000 m ³ /h



*Les images montrent une station de meulage et de soudage avec un plateau de 1870x770 mm.

TRÉTEAU DE SOUDAGE

Série **TRESTLE**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Le tréteau de soudage **TRESTLE** est la base de toute une série de projets de soudage et plus encore. Notre support de soudage est un outil indispensable qui peut être utilisé dans de nombreux secteurs et à de nombreuses fins.

LES TRÉTEAUX DE SOUDAGE GPPH SONT DISPONIBLES EN QUATRE SÉRIES : **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** ET **ECO**.

DIMENSIONS DES SUPPORTS **TRESTLE** [mm]

600x200x200	800x200x200	1000x200x200	1200x200x200	1500x200x200	2000x200x200	2400x200x200
-------------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



LES PRINCIPALES APPLICATIONS DU SUPPORT DE SOUDURE À TRÉTEAUX SONT LES SUIVANTES :

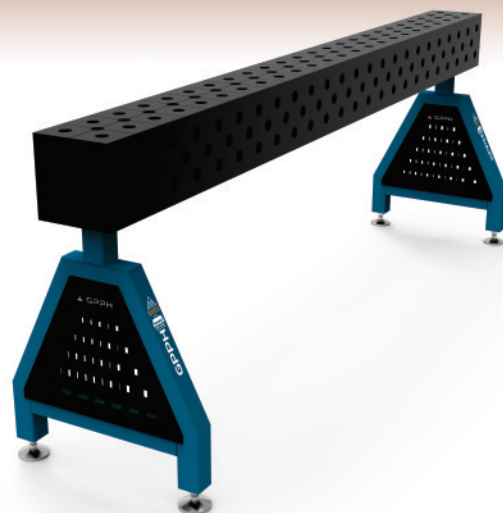
- **AUGMENTER L'ESPACE DE TRAVAIL** : Grâce à sa conception robuste, notre support vous permet d'étendre votre espace de travail, offrant ainsi des conditions de travail plus ergonomiques et plus confortables lors du soudage.
- **UNE BASE STABLE POUR LES PROJETS DE SOUDAGE** : Notre support offre la stabilité et la robustesse nécessaires à des projets de soudage précis et complexes. C'est un support inestimable pour les soudeurs professionnels et pour tous ceux qui recherchent une base solide pour leur travail.
- **SUPPORT POUR LES TRAVAUX D'ASSEMBLAGE** : Le support de soudage peut également servir de plate-forme stable pour l'assemblage de divers composants structurels, ce qui facilite et accélère les processus d'assemblage.

Tous les supports sont disponibles avec pieds sur socles ou sur roulettes



EXPERT	
SYSTÈME DES TROUS	
GRILLE	Ø 28 mm
	DIAGONALE

PRO PLUS ECO		
LE SYSTÈME DES TROUS		
GRILLE	Ø 28 mm	Ø 16 mm
	DIAGONALE	50 x 50
		DIAGONALE

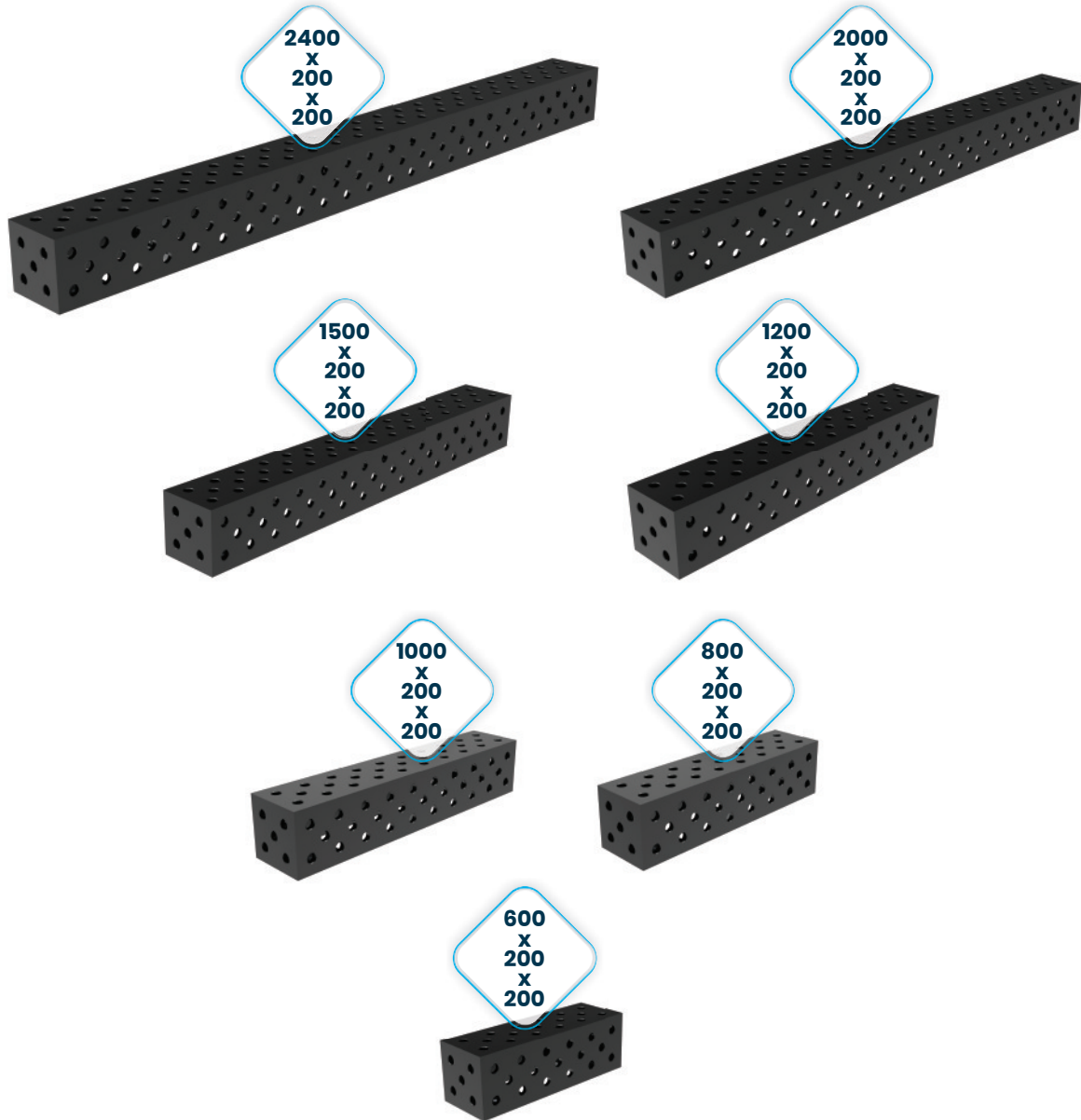


POUTRES DE RACCORDEMENT

LISTE DE PRIX

Les poutres sont des outils conçus pour relier deux tables de soudage ou plus, tout en conservant leur fonctionnalité - tout comme un plateau de table, ils sont dotés d'une grille et de trous de fixation. Ils peuvent être utilisés pour créer un poste de travail de forme personnalisée, en reliant un nombre quelconque de tables projet particulier.

Les poutres peuvent être utilisés seuls ou avec les pieds comme support TRESTLE.



LES PIEDS DE TRÉTEAUX PEUVENT ÊTRE ACHETÉS SÉPARÉMENT EN VERSION SUR ROULETTES OU À SUR SOCLÉS :

Pied pour poutres de reccordement
sur roulettes



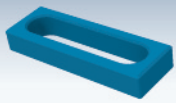
Pied pour poutres de reccordement
sur socles



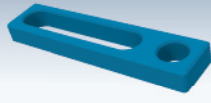
OUTILS DE LA SÉRIE EXPERT

dédiés aux tables **EXPERT**

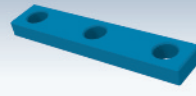
OUTILS PLATS



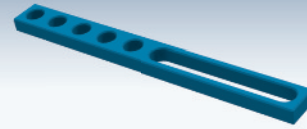
BUTÉE EXPERT 150
28_N_004_EXPERT



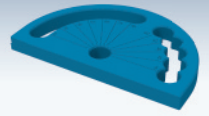
BUTÉE EXPERT 225
28_N_005_EXPERT



BUTÉE EXPERT 260
28_N_006_EXPERT



BUTÉE EXPERT 500
28_N_007_EXPERT



RAPPORTEUR EXPERT
28_N_008_EXPERT



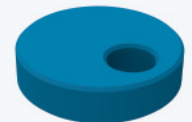
ÉQUERRE PLATE 275x150
28_N_009_EXPERT



ÉQUERRE PLATE EXPERT 320x150
28_N_010_EXPERT

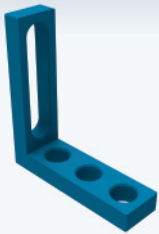


ÉQUERRE PLATE EXPERT 350x250
28_N_011_EXPERT



MOLETTE EXCENTRIQUE EXPERT Ø100mm
28_N_003_EXPERT

OUTILS SPATIAUX



ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 185x175
28_N_012_EXPERT



ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 200x200
28_N_013_EXPERT



ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 300x190
28_N_014_EXPERT

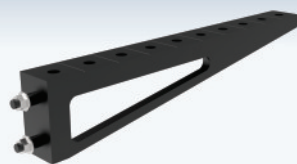


ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 450x250
28_N_015_EXPERT



ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 275x500x175x100
28_N_016_EXPERT

AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



RALLONGE DE TABLE EXPERT 1000x100
28_100x100_N_017_EXPERT



RALLONGE DE TABLE EXPERT 1000x200
28_100x100_N_018_EXPERT

OUTILS DE MONTAGE



BOULON DE MONTAGE EXPERT
28_T_015_EXPERT



BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE EXPERT
28_N_002_EXPERT

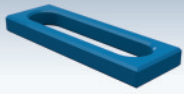


BOULON DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE EXPERT
28_N_002_EXPERT_MG

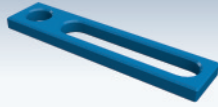
OUTILS DE LA SÉRIE PRO

dédié aux tables **PRO**, **MWT** et **XWT** avec des plateaux de la série PRO

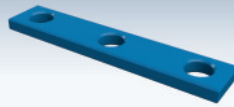
OUTILS PLATS



BUTÉE PRO 150
16_N_004_PRO | 28_N_004_PRO



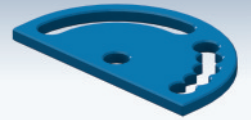
BUTÉE PRO 225
16_N_005_PRO | 28_N_005_PRO



BUTÉE PRO 260
16_N_006_PRO | 28_N_006_PRO



BUTÉE PRO 500
16_N_007_PRO | 28_N_007_PRO



RAPPORTEUR PRO
16_N_008_PRO | 28_N_008_PRO



ÉQUERRE PLATE PRO 275x150
16_N_009_PRO | 28_N_009_PRO



ÉQUERRE PLATE PRO 320x150
16_N_010_PRO | 28_N_010_PRO



ÉQUERRE PLATE PRO 350x250
16_N_011_PRO | 28_N_011_PRO



MOLETTE EXCENTRIQUE PRO Ø100mm
28_N_003_EXPERT

OUTILS SPATIAUX



ÉQUERRE VERTICALE PRO 185x175
16_N_012_PRO | 28_N_012_PRO



ÉQUERRE VERTICALE PRO 200x200
16_N_013_PRO | 28_N_013_PRO



ÉQUERRE VERTICALE PRO 300x190
16_N_014_PRO | 28_N_014_PRO

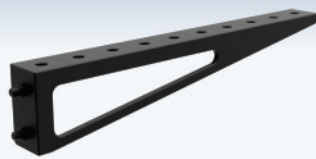


ÉQUERRE VERTICALE PRO 450x250
16_N_015_PRO | 28_N_015_PRO

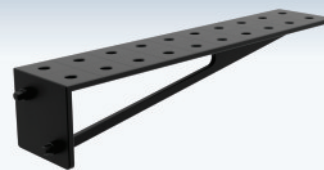


ÉQUERRE VERTICALE PRO 275x500x175x100
16_N_016_PRO | 28_N_016_PRO

AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



RALLONGE DE TABLE PRO 1000x100
16_100x100_N_017_PRO
28_100x100_N_017_PRO



RALLONGE DE TABLE PRO 1000x200
16_100x100_N_018_PRO
28_100x100_N_018_PRO

OUTILS DE MONTAGE



BOULON DE MONTAGE PRO
16_T_015_PRO | 28_T_015_PRO



BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE PRO
16_N_002_PRO | 28_N_002_PRO



BOULON DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE PRO
16_N_002_PRO_MG
28_N_002_PRO_MG

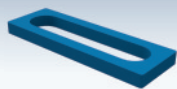


BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE UNI
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

OUTILS DE LA SÉRIE PLUS

dédiés aux tables **PLUS**, **BASIC** et **XWT** avec plateaux de la série **PLUS** ainsi qu'aux tables **ECO**, **DIY**, **XWT** avec plateaux de la série **ECO** et aux stations **SOG****

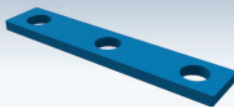
OUTILS PLATS



BUTÉE PLUS 150
16_N_004_PLUS | 28_N_004_PLUS



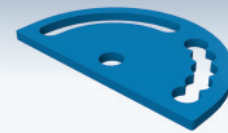
BUTÉE PLUS 225
16_N_005_PLUS | 28_N_005_PLUS



BUTÉE PLUS 260
16_N_006_PLUS | 28_N_006_PLUS



BUTÉE PLUS 500
16_N_007_PLUS | 28_N_007_PLUS



RAPPORTEUR PLUS
16_N_008_PLUS | 28_N_008_PLUS



ÉQUERRE PLATE PLUS 275x150
16_N_009_PLUS | 28_N_009_PLUS



ÉQUERRE PLATE PLUS 320x150
16_N_010_PLUS | 28_N_010_PLUS



ÉQUERRE PLATE PLUS 350x250
16_N_011_PLUS | 28_N_011_PLUS



MOLETTE EXCENTRIQUE PLUS Ø100mm
16_N_003_PLUS | 28_N_003_PLUS

OUTILS SPATIAUX



ÉQUERRE VERTICALE PLUS 185x175
16_N_012_PLUS | 28_N_012_PLUS



ÉQUERRE VERTICALE PLUS 200x200
16_N_013_PLUS | 28_N_013_PLUS



ÉQUERRE VERTICALE PLUS 300x190
16_N_014_PLUS | 28_N_014_PLUS

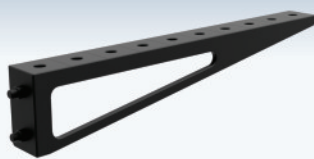


ÉQUERRE VERTICALE PLUS 450x250
16_N_015_PLUS | 28_N_015_PLUS

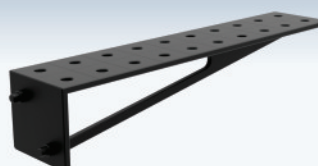


ÉQUERRE VERTICALE PLUS 275x500x175x100
16_N_016_PLUS | 28_N_016_PLUS

AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



RALLONGE DE TABLE PLUS 1000x100
16_100x100_N_017_PLUS
28_100x100_N_017_PLUS



RALLONGE DE TABLE PLUS 1000x200
16_100x100_N_018_PLUS
28_100x100_N_018_PLUS

OUTILS DE MONTAGE



BOULON DE MONTAGE PLUS
16_T_015_PLUS | 28_T_015_PLUS



BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE PLUS
16_N_002_PLUS | 28_N_002_PLUS



BOULON DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE PLUS
16_N_002_PLUS_MG
28_N_002_PLUS_MG



BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE UNI
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

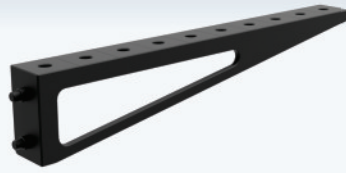
*Tous les outils sont disponibles pour des trous de 16 mm et 28 mm de diamètre.

**Dans ce cas (tables ECO, DIY, XWT et stations SOG), les outils sont fixés à l'aide d'un boulon de montage ECO/PLUS réglable 19-22 - voir page 32.

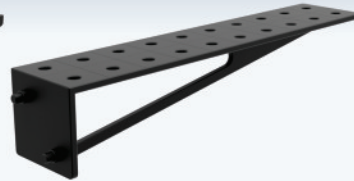
OUTILS DE LA SÉRIE ECO

dédiés à l'augmentation de la surface de travail des tables **ECO** et au montage des outils de la série **PLUS** sur les tables de la série **ECO**, **DIY**, **XWT** avec les plateaux de la série **ÉCO** et aux stations de travail **SOG****

AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



**RALLONGE DE TABLE ECO
1000X100**
16_100x100_N_017_ECO
28_100x100_N_017_ECO



**RALLONGE DE TABLE ECO
1000X200**
16_100x100_N_018_ECO
28_100x100_N_018_ECO

OUTILS DE MONTAGE



BOULON DE MONTAGE ECO
16_T_015_ECO | 28_T_015_ECO



**BOULON À BILLES DE
MONTAGE RAPIDE
ECO/PLUS**
16_N_002_ECO_PLUS
28_N_002_ECO_PLUS



**BOULON DE BRIDAGE
MAGNÉTIQUE PLUS**
16_N_002_PLUS_MG
28_N_002_PLUS_MG



**BOULON À BILLES DE
MONTAGE RAPIDE UNI**
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

*Tous les outils sont disponibles pour des trous de 16 mm et 28 mm de diamètre.

**Dans ce cas, les outils sont fixés à l'aide d'un boulon réglable PLUS/ECO - vous le trouverez à la page actuelle sous "Outils de montage".



OUTILS UNIVERSELS

dédiés à toutes les tables et stations de GPPH

PINCES DE FIXATION



PINCE DE FIXATION
16_N_001A | 28_N_001A



PINCE DE FIXATION
AVEC LEVIER
16_N_001B | 28_N_001B



PINCE DE FIXATION
RÉGLABLE
16_N_001C | 28_N_001C

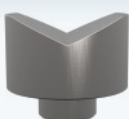


PINCE DE FIXATION AVEC
LEVIER RÉGLABLE
16_N_001D | 28_N_001D

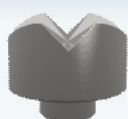


PINCE DE FIXATION
AVEC LEVIER
16_N_001F | 28_N_001F

VÉ DE BLOCAGE, POIGNÉE SUPPORT DE TORCHE



VÉ DE BLOCAGE Ø58MM 130°
16_N_021 | 28_N_021



VÉ DE BLOCAGE Ø58MM 130°/90°
16_N_023 | 28_N_023

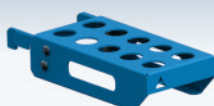


VÉ DE BLOCAGE Ø58MM 90°
16_N_022 | 28_N_022

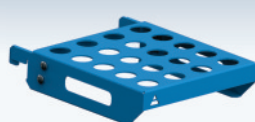


POIGNÉE SUPPORT
N_024

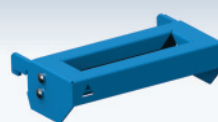
ÉTAGÈRES MOBILES À OUTILS



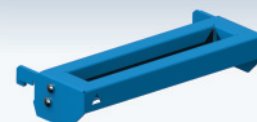
TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE
POUR BOULONS S
16_T_011A | 28_T_011A



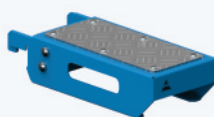
TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE
POUR BOULONS M
16_T_011B | 28_T_011B



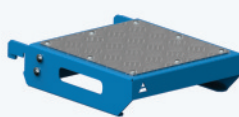
TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE
POUR PINCES S
16_T_011C | 28_T_011C



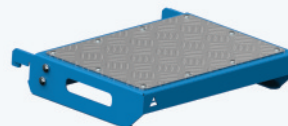
TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE
POUR PINCES M
16_T_011D | 28_T_011D



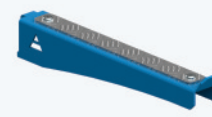
TABLETTE PORTE-OUTILS
MOBILE PLATE S
16_T_011E | 28_T_011E



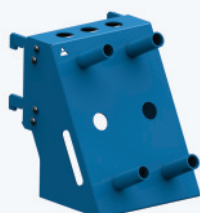
TABLETTE PORTE-OUTILS
MOBILE PLATE M
16_T_011F | 28_T_011F



TABLETTE PORTE-OUTILS
MOBILE PLATE L
16_T_011G | 28_T_011G



TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE
POUR RALLONGES
T_011J



TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE MIX
16_T_011H | 28_T_011H



TABLETTE PORTE-DOSSIER MOBILE
16_T_011I | 28_T_011I

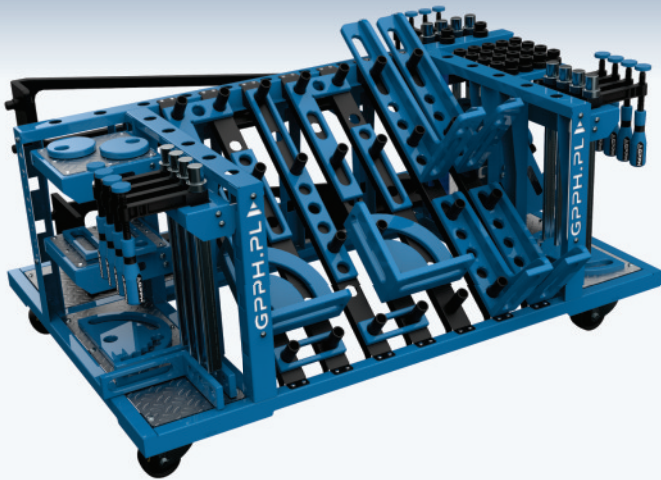
CHARIOTS À OUTILS

maintien de l'ordre sur le lieu de travail

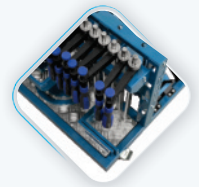


CHARIOT PORTE-OUTILS M

16_T_012B | 28_T_012B



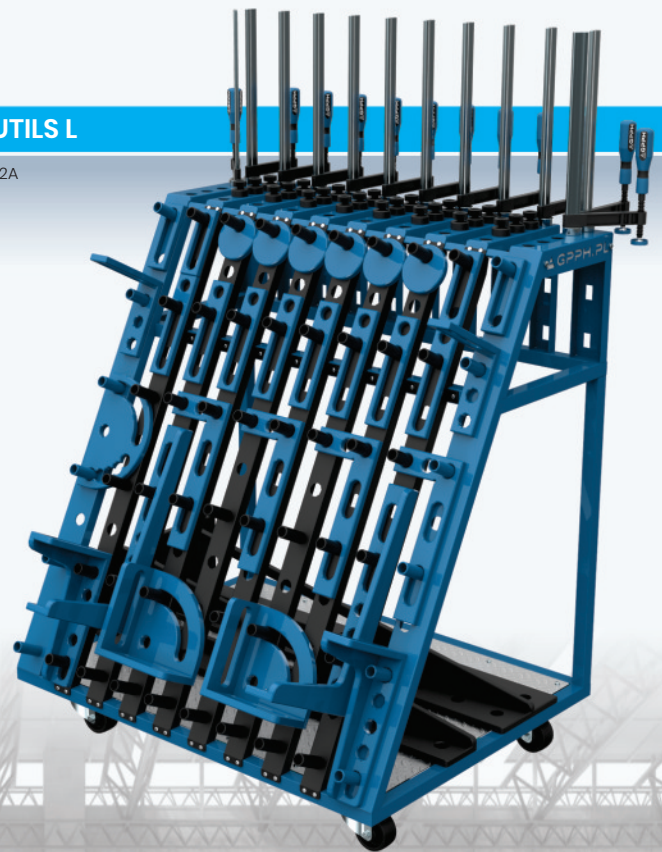
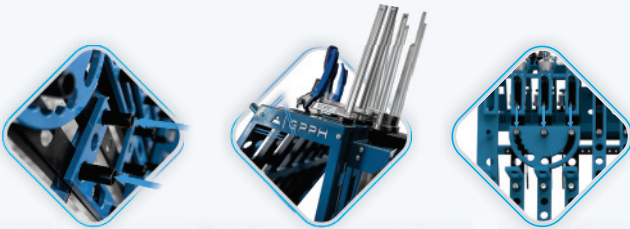
Un des nombreux avantages du petit chariot porte-outils, est que, grâce à ses dimensions, il peut être placé sous la plupart des tables de soudage GPPH. Tous les outils sont à portée de main pendant le travail!



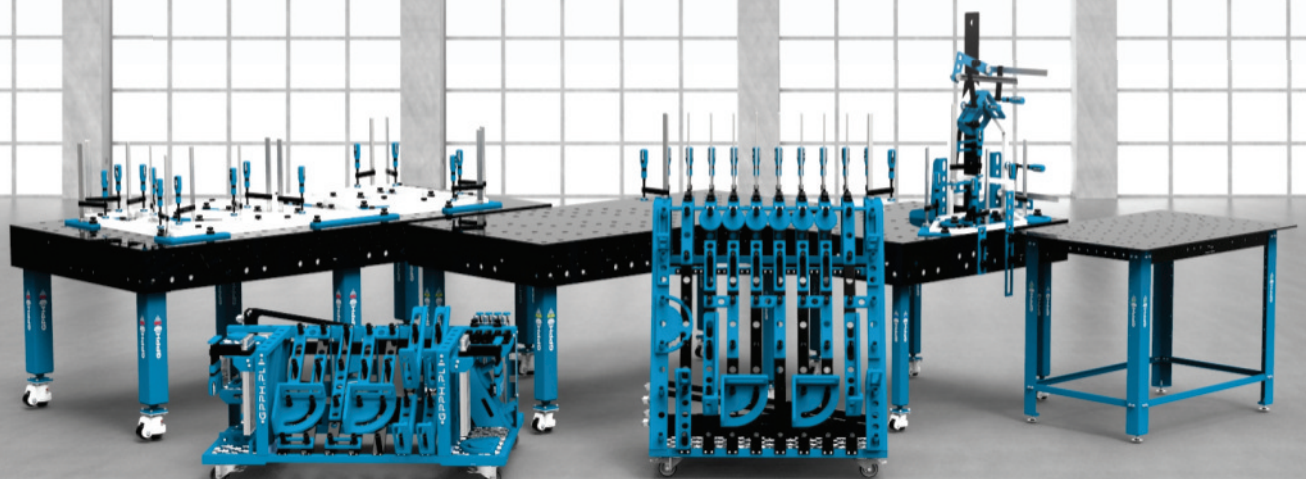
CHARIOT PORTE-OUTILS L

16_T_012A | 28_T_012A

Le grand chariot porte-outils GPPH peut contenir un ensemble d'outils pour répondre aux attentes des personnes les plus exigeantes! Grâce à lui, votre lieu de travail sera agencé comme jamais, et les outils GPPH seront rangés et facilement accessibles.



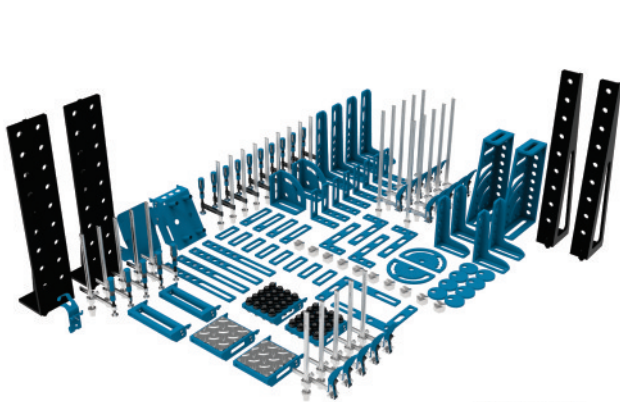
Les *chariots à outils sont disponibles au choix pour le diamètre de trous 16 mm et 28 mm . Voir page 34 pour les prix des chariots à outils.



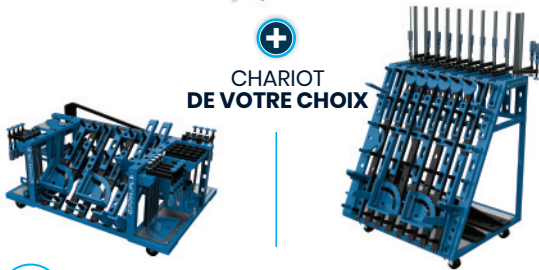
KITS D'OUTILS

chaque kit est disponible dans les séries d'outils EXPERT, PRO et PLUS**.

KITS D'OUTILS

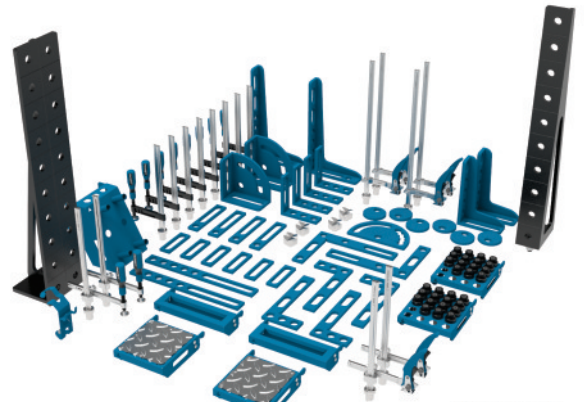


+
CHARIOT
DE VOTRE CHOIX

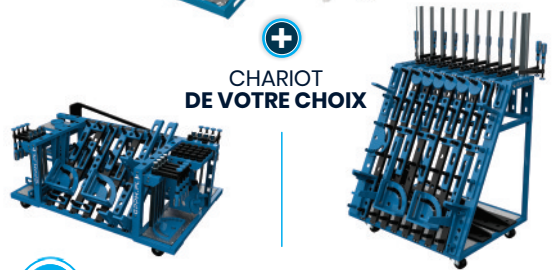


KIT
146
ÉLÉMENTS
nr1

KIT 1

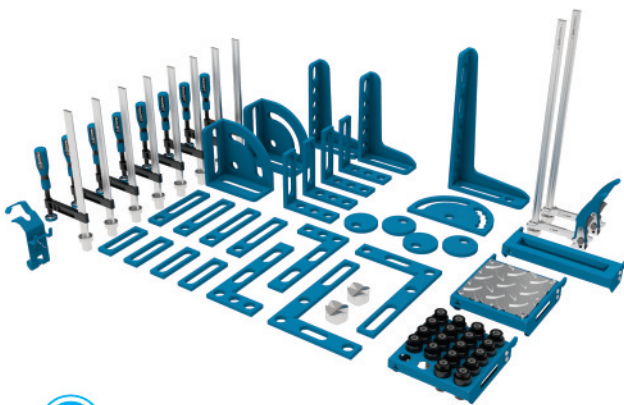


+
CHARIOT
DE VOTRE CHOIX



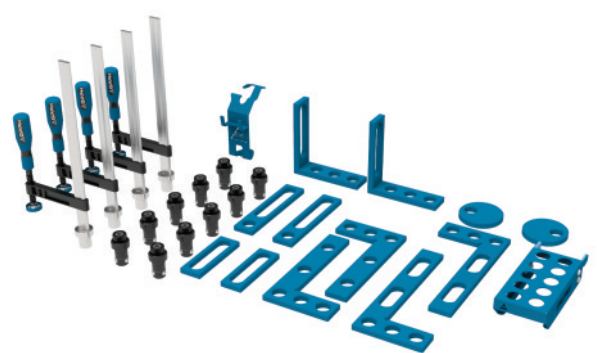
KIT
96
ÉLÉMENTS
nr2

KIT 2



KIT
60
ÉLÉMENTS
nr3

KIT 3



KIT
28
ÉLÉMENTS
nr4

KIT 4

*Tous les outils sont disponibles avec des trous de 16 mm et 28 mm de diamètre ; les prix s'appliquent aux trous de 16 mm et 28 mm de diamètre.**Dans le cas des jeux d'outils de la série PLUS, le boulon de montage fourni avec le KIT change en fonction de l'épaisseur du plateau : dans le cas des tables PLUS, BASIC et XWT avec des plateaux de la série PLUS, il s'agit du boulon de montage rapide PLUS 23, et dans le cas des tables ECO, DIY, XWT avec des plateaux de la série ECO et des stations SOG, il s'agit du boulon de montage rapide réglable PLUS/ECO.

KITS D'OUTILS

chaque set d'outils est présent dans la série d'outils EXPERT, PRO et PLUS**

CONTENU DES KITS

QUANTITÉ D'OUTILS COMPOSANT CHAQUE ENSEMBLE				
OUTIL	KIT D'OUTILS N° 1	KIT D'OUTILS N° 2	KIT D'OUTILS N° 3	KIT D'OUTILS N° 4
PINCE DE FIXATION	10	8	8	4
PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER	10	4	2	-
PINCE DE FIXATION RÉGLABLE	5	2	-	-
PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER RÉGLABLE	5	2	-	-
BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE 30	40	30	18	10
MOLETTE EXCENTRIQUE Ø100	8	6	4	2
BUTÉE 150	8	6	4	2
BUTÉE 225	4	4	4	2
BUTÉE 500	4	2	-	-
RAPPORTUER	2	1	1	-
ÉQUERRE PLATE 275x150	-	-	-	2
ÉQUERRE PLATE (flat) 320x150	4	4	2	2
ÉQUERRE PLATE (flat) 350x250	2	2	2	-
ÉQUERRE VERTICALE 185x175	8	4	4	2
ÉQUERRE VERTICALE 200x200	2	2	2	-
ÉQUERRE VERTICALE 300x190	4	2	2	-
ÉQUERRE VERTICALE 450x250	4	2	1	-
ÉQUERRE VERTICALE 275x500x175x100	2	-	-	-
RALLONGE DE TABLE 1000x100	2	1	-	-
RALLONGE DE TABLE 1000x200	2	1	-	-
POIGNÉE SUPPORT	1	1	1	1
VÉ DE BLOCAGE Ø58mm 130°	10	-	-	-
VÉ DE BLOCAGE Ø58mm 130°/90°	-	4	2	-
Chariot porte-outils M / Chariot porte-outils L (choix)	1	1	-	-
PORTE-OUTILS MOBILE POUR BOULONS S	-	-	-	1
PORTE-OUTILS MOBILE POUR BOULONS M	2	2	1	-
PORTE-OUTILS MOBILE POUR BOULONS M	2	2	1	-
PORTE-OUTILS MOBILE PLATE M	2	2	1	-
PORTE-OUTILS MOBILE	1	1	-	-
PORTE-DOSSIER MOBILE	1	-	-	-
QUANTITÉ TOTALE D'OUTILS COMPOSANT CHAQUE ENSEMBLE	146	96	60	28

GPPH CHEM

produits chimiques professionnels dédiés au soudage

CARACTÉRISTIQUES ET PRIX DES PRODUITS



CH_001_PR

CH_002_PR

PROTECTOR (concentré) est une préparation essentielle pour protéger les tables de soudage en les recouvrant d'une couche protectrice durable. Les tables de soudage restent exemptes d'éclaboussures, ce qui permet un travail plus précis, plus confortable et plus ordonné.

L'utilisation de PROTECTOR protège considérablement l'équipement des effets de l'exploitation. Le liquide est inodore et n'émet pas de substances volatiles dangereuses pour la santé pendant le soudage. Il ne contient pas de composés huileux, il n'y a donc pas de contre-indication à l'utilisation sur des éléments qui seront ensuite peints ou galvanisés.

Capacité: 1l

Capacité: 5l



CH_001_CL

CH_002_CL

HD CLEANER (concentré) est un nettoyant alcalin, hautement concentré et efficace pour les tables de soudage, enrichi d'inhibiteurs de corrosion. Le produit nettoie efficacement les surfaces de table fortement encrassées et laisse un revêtement anticorrosion actif. Grâce à une recette spécialement développée, HD Cleaner se distingue par sa grande efficacité de nettoyage.

Capacité: 1l

Capacité: 5l

PULVÉRISATEUR GPPH CHEM – Pour de meilleurs résultats, nous recommandons d'appliquer les produits avec le pulvérisateur GPPH CHEM. C'est la meilleure solution pour l'application des produits chimiques professionnels GPPH CHEM: **PROTECTOR** et **HD CLEANER**.

- **SYSTÈME 360°** – pulvérisez dans n'importe quelle position du réservoir
- **POMPE SUPER DOUBLE ACTION** – pulvériser à la fois en appuyant et en relâchant le levier de la pompe.
- **BUSE ADJUSTABLE** – ajuste le degré de pulvérisation d'un brouillard à un jet continu
- **INDICATEUR DE NIVEAU DE PRODUIT** – permet de doser facilement le produit et de vérifier le niveau de produit dans le réservoir.
- **JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ FPM** – haute résistance chimique pour un fonctionnement durable et sans problème
- **ANNEAU DE STABILISATION (base du pulvérisateur)** – stabilise et protège le réservoir contre les dommages mécaniques.
- **VOLUME (l) : 0,5l**
- **DÉBIT EN CYCLE COMPLET (ml): 3ml**
- **POIDS (kg)** (vaporisateur seul, sans liquide à l'intérieur) : 0,14 kg



CH_001_SPR

Pulvérisateur



AGENTS CHIMIQUES POUR LE SOUDAGE



HD CLEANER

agent hautement concentré et efficace pour le nettoyage des tables de soudage, enrichi en inhibiteurs de corrosion



PULVÉRISATEUR

idéal pour appliquer les produits chimiques GPPH



PROTECTOR

concentré anti-adhérent pour la protection des tables de soudage, enrichi en inhibiteurs de corrosion



**#makeWELDING
SIMPLEagain**