Liquidations + Actions et Nouveautés

2024

GYS
Made in France

elettro CF
WELDING & CUTTING SYSTEMS

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

No.3-2024

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

POWER SPOT 5500			DATI TECNICI *SPECIFICATIONS*	TECHNISCHE DATEN *DONNEES TECHNIQUES*	DATOS TÉCNICOS DADOS TÉCNICOS
ART	2153				
1	115V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	Alimentazione monofase *Single phase input*	Einphasige Netzspannung *Alimentation monophasée*	Alimentación monofásica *Alimentação monofásica*
	16 A	10 A	Fusibile ritardato *Fuse rating (slow blow)*	Träge Sicherung *Fusible retardé*	Fusible de acción retardatda *Fusível*
E	50 ÷ 1500 J		Campo di regolazione della energia *Energy adjustment range*	Energieeinstellbereich *Plage de réglage de l'énergie*	Campo de regulación de la energia *Campo de regulação da energia*
IP..	23 C		Grado di protezione *Protection class*	Schutzart *Classe de protection*	Clase de protección *Grau de protecção*
S	•		Idonea a lavorare in ambienti con rischio accresciuto di scosse elettriche *Authorized for use in areas of increased hazard of electric shock*	Verwendung der Schweißgerätebei erhöhter elektrischer Gefährdung *Autorisée à l'utilisation dans locaux où les risques de secousses électriques sont accrus*	Autorizada para trabajar en ambientes con un gran riesgo de descargas eléctricas *Idónea para trabalhar em ambientes com risco acrescentado de choques eléctricos*
	15Kg		Peso *Weight*	Gewicht *Poids*	Peso *Peso*
	173x370x401		Dimensioni *Dimensions*	Moße *Dimensions*	Dimensiones *Dimensões*

POWER SPOT 5500

Le générateur POWER SPOT 5500 ALUMINIUM (art. 2153) permet la soudure de goujons et accessoires différents sur tous les types de tôles, y compris celles en aluminium.
En fait, la soudure en utilisant le spotter sur l'aluminium, demande un générateur spécifique à même de débiter une décharge de courant brève (quelques millisecondes), mais de grande intensité (quelques milliers d'Ampères), ce qui permet de "percer" la couche d'oxyde superficielle et isolante sans endommager la tôle au-dessous, une caractéristique pouvant être obtenue au moyen de condensateurs.
POWER SPOT 5500 ALUMINIUM est à même de souder des goujons en acier au carbone et en aluminium jusqu'à 6 mm de diamètre.
Le générateur est livré complet de pistolet et de câble de masse à 2 bornes.
La dotation comprend également une série de rivets filetés spécifiques pour application sur l'aluminium et des pitons filetés.
Le principe de fonctionnement de la soudure de goujons avec pointe d'amorçage est axé sur la décharge extrêmement rapide (2 - 3 ms) d'une batterie de condensateurs permettant la soudure de goujons de Ø 4 mm à Ø 6 mm.
Cette technologie permet de souder les goujons sur surfaces propres, mais non oxydées, d'acier doux, acier galvanisé, acier inox, aluminium et laiton.
La rapidité du procédé n'altère pas les surfaces sur le côté opposé à la soudure, notamment avec tôles peintes, pré-peintes, plastifiées et zinguées.
La soudure n'est pas possible sur acier trempé, métal oxydé ou peint.

Machine occasion hors garantie
Prix CHF. 1000.-- hors TVA

BOOSTER LITHIUM

12 V

NOMAD POWER PRO 700

Ref. 027510

GYS
INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Le NOMAD POWER PRO 700 est un bloc de puissance à base de lithium qui combine 3 fonctions :
- Booster pour véhicules 12 V *(voiture, SUV, utilitaire, tracteur, bateau)*.
- Alimentation autonome pour tous types d'appareils électriques.
- Lampe de secours/signalisation.

BOOSTER À BATTERIE LITHIUM

Sa batterie **lithium** lui confère un rapport puissance/taille exceptionnel *(intensité de démarrage : 600 A)*.
Il démarre les véhicules équipés de batterie 12 V déchargée (*liquide, gel, AGM, Start&Stop*) en quelques secondes (⚠ *ne pas démarrer de batteries Lithium LiFePO$_4$ avec ce booster, tensions non compatibles*).

DÉMARRAGE EN TOUTE SÉCURITÉ

Le **câble de démarrage intelligent** préserve à la fois la batterie et les équipements électroniques du véhicule :
- Technologie anti-étincelles,
- Protection contre les courts-circuits,
- Protection contre l'inversion de polarités.
- Protection contre les courants de démarrage excessifs,
- Protection contre les augmentations de température du booster.

SOURCE D'ÉNERGIE MOBILE

Sa puissante capacité de stockage *(6 Ah)* apporte confort et tranquilité dans les besoins quotidiens de rester connecté *(téléphone, tablette, ordinateur)*.

Équipé de :
- **2 ports USB *5 V - 2.1 A / 5/9/12 V - 2 A* + 1 entrée/sortie *USB Type C*** pour recharger smartphone, tablette, GPS, etc.
- **1 port de sortie 15 V - 10 A**, idéal en camping, pour alimenter un appareil électrique 12 V *(glaçière, ventilateur, etc)*.

FONCTION LAMPE D'ASSISTANCE

Lumière d'appoint (*1 led*) avec 3 modes d'éclairages : normal, stroboscopique, SOS.

FORMAT DE POCHE

Léger *(820 g)* **et compact**, il trouvera idéalement sa place dans la boite à gants ou le vide poche du véhicule ainsi que dans un sac de voyage.

Prix CHF. 255.-- Hors TVA

LED de chargement

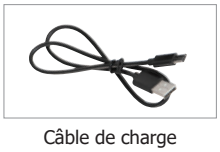
Livré avec accessoires

Câble de démarrage intelligent

Câble micro USB

Chargeur 230 Vac / 5 Vdc

+


Câble de charge USB type C

DÉMARRAGE						ÉQUIPEMENT						ENTRÉES / SORTIES				POWER BANK	LED	DIMENSIONS	
Lithium		I			J 3s	SMART CABLE			CABLES			INPUT	OUTPUT					cm	kg
Capacity per cell	Full charge	Start	Cranking CC	Peak Battery					USB-C	MICRO USB Type B	Lightning			12 V	15 V				
6 Ah 92.5 Wh	9 h	600 A	1500 A	2000 A	14000 J	✓	✓	—	✓	✓	—	Type C 5 V - 3 A	3	Type C 5 V - 2.1 A 5 / 9 / 12 V - 2 A	—	10 A	✓	3 modes : Light SOS SPOT	22.8 x 10 x 3.8	0.820

CE

MADE in China

www.gys.fr

BOOSTER LITHIUM

12 V

NOMAD POWER PRO 12 XL

Ref. 025912

GYS
INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Le NOMAD POWER PRO 12 XL est un bloc de puissance à base de lithium qui combine 3 fonctions :
- Booster pour véhicules 12 V *(moto, voiture, SUV, utilitaire, tracteur, bateau)*.
- Alimentation autonome pour tous types d'appareils électriques.
- Lampe de secours/signalisation.

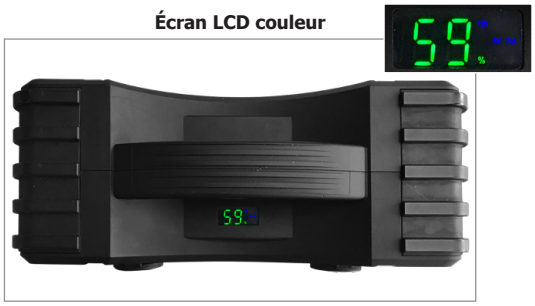
BOOSTER À BATTERIE LITHIUM

Sa batterie **lithium** *(LiCoO2)* lui confère un rapport puissance/taille exceptionnel *(intensité de démarrage : 1000 A)*.
Il démarre les véhicules équipés de batterie 12 V déchargée *(liquide, gel, AGM, Start&Stop)* en quelques secondes (⚠ *ne pas démarrer de batteries Lithium $LiFePO_4$ avec ce booster, tensions non compatibles)*.

DÉMARRAGE EN TOUTE SÉCURITÉ

Toutes les sécurités sont intégrées au produit pour préserver à la fois la batterie et les équipements électroniques du véhicule :
- Technologie anti-étincelles,
- Protection contre les courts-circuits,
- Protection contre l'inversion de polarités.
- Protection contre les courants de démarrage excessifs,
- Protection contre les augmentations de température du booster.

Écran LCD couleur



SOURCE D'ÉNERGIE MOBILE

Sa très puissante capacité de stockage *(8 Ah)* apporte confort et tranquilité dans les besoins quotidiens de rester connecté *(téléphone, tablette, ordinateur)*.

Équipé de :
- **2 ports USB 5 V - 2.1 A** pour recharger smartphone, tablette, GPS, etc.
- **1 port de sortie 12 V - 3.5 A**, idéal pour alimenter un appareil électrique 12 V *(glaçière, TV, ventilateur, etc)*

LAMPE D'ASSISTANCE À LUMINOSITÉ ÉLEVÉE

Lumière d'appoint (*28 leds*) avec 3 modes d'éclairages : normal, stroboscopique, SOS.

AFFICHAGE LCD

Le NOMAD POWER PRO 12 XL est dôté d'un écran LCD donnant des indications sur :
• le % de charge de la batterie.
• les différents ports d'entrée et de sortie utilisés.

Livré avec accessoires

Chargeur 230 Vac / 18 Vdc

Sangle

Chargeur allume-cigare

Câble 3 en 1

Prix CHF. 590.-- hors TVA

DÉMARRAGE						ÉQUIPEMENT						ENTRÉES / SORTIES				POWER BANK	LED	DIMENSIONS	
Lithium		I			J 3s	SMART CABLE			CABLES			INPUT	OUTPUT						
Capacity per cell	Full charge	Start	Cranking CC	Peak Battery					USB-C	MICRO USB Type B	Lightning			12 V	15 V			cm	kg
8 Ah 118.4 Wh	10 h	1000 A	1800 A	3000 A	22000 J	—	✓	✓	✓	✓	✓	18 V - 2 A	2 — 5 V - 2.1 A / 5 V - 2.1 A	3.5 A	—	✓	3 modes : Light SOS SPOT	27.8 x 11 x 27.4	5.6

CE

MADE in China

www.gys.fr

GYSTUD
SOUDAGE PAR DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

CAPATEK 66 FV
Pistolet retrait

Ref. 081000

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Le CAPATEK 66 FV est un générateur industriel à décharge capacitive par retrait, capable de souder des goujons de diamètre M3 à M8 en acier cuivré, inox, aluminium et laiton sur tôles fines sans marque ni déformation. Son pistolet ergonomique et révolutionnaire avec retrait et effort réglables, assure une cadence de soudage ultra rapide. Sa technologie «FV» vous permet de l'utiliser sur tous les réseaux monophasés (85 à 265 V).

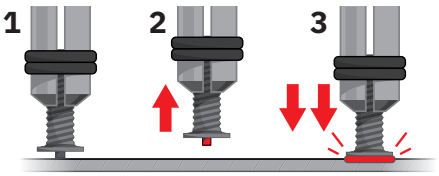
PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Décharge de condensateurs 66 mF.
- Temps de recharge de 0 à 5 s.
- Large choix de goujons de M3 à M8.
- Longueur des goujons compatibles : 6 à 40 mm.

Livré avec :
- Pistolet par retrait (3 m)
- Doubles pinces de masse séparées
- 1 mandrin porte goujon (M6)

Prix CHF. 2050.-- Hors TVA

PISTOLET PAR RETRAIT



- Effort réglable de 20 à 50 N avec capotage pour éviter les manipulations intempestives.
- Réglage du retrait de 1 à 5 mm avec capotage pour éviter les manipulations intempestives.
- Conception tripode indépendant avec verrouillage à baïonnette pour une meilleure stabilité du pistolet pendant le soudage et faciliter la mise en place des mandrins.
- Gâchette pour faciliter la maîtrise d'action de soudure.
- LED d'éclairage de la zone de soudage. **Présence unique sur le marché**, plusieurs fonctions :
- LED **clignotement rapide**, erreur, mauvais réglage, poste en charge.
- LED **clignotement lent**, atteinte comptage prévu des goujons.

Interface utilisateur
très facile d'utilisation :

1- Réglage de la tension avec verrouillage possible des réglages.
2- Accès au menu avancé :
- Comptage des goujons

INTERFACE INTUITIVE

- Réglage de la tension de 50 V à 200 V.
- Verrouillage des réglages.
- Compteur de goujons avec seuil réglable (incrémental ou décrémental).

CONCEPTION INDUSTRIELLE

- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).
- Carrosserie renforcée et patins antichocs sur toutes les faces externes.
- Changement facile de la polarité de soudage par connecteur à baïonnette 35/50.
- Livré avec deux pinces de masse dédoublées pour éviter les effets du soufflage magnétique.
- Poignée avec enrouleur de câble secteur intégré.
- Ventilation active selon besoin.
- Interrupteur ON/OFF situé à l'arrière du générateur.

En option :
Boite accessoires avec mandrins pour goujons
(M3, M4, M5, M6 & M8)
080935

50/60 Hz		A	I_2 max A	Farad	U_2 V	Ø mm		m	m	cm	IP
85 → 265 V 1~	2 m	5 A	13 000 A	66 mF	50 → 200 V	M3 → M8	RETRAIT (660 g)	3 m	3 m	24 x 29 x 39	IP21

CE - IEC 62135-1

Made in France

www.gys.fr

ACIER - ALU

50 - 680 A

GYSPOT ARCPULL 700
INDUSTRIE
Ref. 062207

INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Prix CHF.5000.-- hors TVA

Générateur de soudage à arc tiré, le GYSPOT ARCPULL soude tout type de goujons et ancres à béton jusqu'au ø 13 mm (soudage avec protection céramique, avec ou sans protection gazeuse). Sa régulation du courant au secondaire est particulièrement adaptée au secteur industriel pour maintenir une parfaite stabilité de l'arc. Fini les réglages manuels et approximatifs, le pistolet de l'ARCPULL est doté d'une technologie à moteur linéaire unique sur le marché.

L'ARC TIRÉ : LE PROCÉDÉ DU PROFESSIONNEL

L'arc tiré apporte de nombreux avantages par rapport à la décharge capacitive :

- Répétabilité et fiabilité du procédé.
- Soudure complète et bonne pénétration.
- Protection gazeuse ne générant aucune pollution.

L'INNOVATION DE RUPTURE

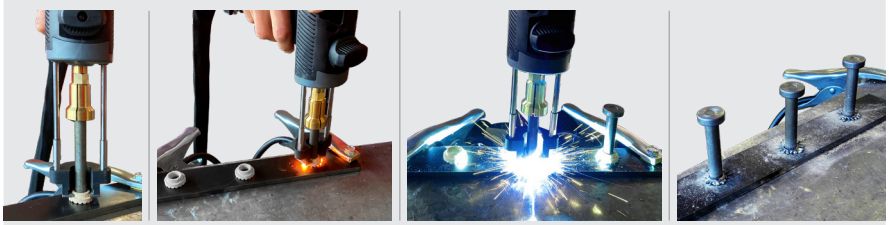
Son pistolet intègre un moteur linéaire unique sur le marché. Cette innovation dispose d'atouts sans précédent :

- Maîtrise du cycle de soudage.
- Cadence de soudage jusqu'à 28 pièces/min.
- Gestion du procédé par commande numérique ne nécessitant aucun réglage.
- Contrôlé par le générateur, il assure une précision inégalée de la hauteur d'arc.
- Fourche avec support céramique adapté aux cadences élevées et à la pose d'ancres à béton.
- Simplicité et rapidité d'exécution.

2 MODES DE SOUDAGE

Son interface digitale permet de naviguer entre deux modes de soudage de façon intuitive et fonctionnelle :

- Mode synergique paramètres prédéfinis, pour un usage rapide et efficace.
- Mode expert pour pour une maîtrise complète du cycle de soudage.
- Sa mémoire intégrée permet de sauvegarder jusqu'à 99 programmes personnalisés.

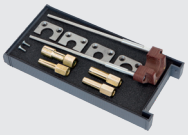


- Goujons acier M12 (Type DD ISO13918)
- Goujons alu M8 (Type PS ISO13918)
- Ancre à béton Ø13 (Type SD ISO13918)

INCLUS

Pistolet automatique synergique

Double pince de masse
068605



Boîte fourche céramique standard 700
068322

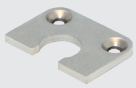
OPTIONS

Weld 910 XL
070967

Fourche a protection gazeuse
068346

Porte ancre à béton Ø10
068438

Porte ancre à béton Ø13
075634



Support céramique Ø13
075641

50/60hz	I_2 MAX	INTEGRATED TECHNOLOGY				U_2	AM	kW				IP	cm	kg	
		SYNERGIC	SR	STAHL	ALU	V	A	400 V	480 V					ArcPull	ArcPull + gun
380 > 480 V	50>680 A	●	●	SYNERGIC DIGITAL GUN LINEAR MOTOR		22 > 44	20 A (D) 16 A (D)	47.8	45.7	OK	OK	IP23	32 x 32.4 x 41	17.4	20.4

POSTE À INDUCTION

POWERDUCTION 10R PRO

Ref. 080195 (12 inducteurs)

GYS
INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Le POWERDUCTION 10R PRO est conçu pour chauffer, débloquer et retirer facilement toutes les pièces mécaniques en quelques secondes : boulons/écrous grippés, vis...etc. Il est particulièrement recommandé dans les secteurs automobile, agricole ainsi qu'en maintenance, construction métallique et serrurerie.

UN OUTIL ERGONOMIQUE MULTI APPLICATIONS

- Chauffe immédiate sans flamme, sur une zone précise, ce qui permet de travailler à proximité de câbles, tuyaux, ou toute pièce sensible à la chaleur, sans les démonter.
- Maniable : poids plume de 3,5 kg - 1,3 kg pour l'inducteur seul.
- Ergonomique : volume réduit et lannière pour le tenir à l'épaule.
- Simple d'utilisation : peut être raccordé en tout lieu possèdant une prise monophasée 230 V.
- Mise en action rapide : sélectionner et installer l'inducteur, brancher puis utiliser.
- Puissance de 1200 W avec facteur de marche élevé :

vitesse de chauffe		
10 R	M10 : 10 s	Ø 8 : 10 s

Prix CHF. 1400.-- hors TVA

UNE GAMME ÉTENDUE D'INDUCTEURS

- La gamme composée de 12 inducteurs permet de varier les applications de chauffe : pour des pièces moulées, plates, circulaires selon leurs positions et les difficultés d'accès.
- Le changement d'inducteur se fait de manière très simple via un système de serrage à molette.

système de verrouillage /déverrouillage

12 INDUCTEURS INCLUS

Fil spiralé SIDE		Fil spiralé FRONT		Fil tressé enroulable	Fil droit rigide
Ø 18 mm	≤M8 054806	Ø 18 mm	≤M8 079977	80 cm	80 cm
Ø 21 mm	≤M10 079953	Ø 21 mm	≤M10 079984	054813	054868
Ø 24 mm	≤M12 054790	Ø 24 mm	≤M12 079991		
Ø 27 mm	≤M14 079960	Ø 27 mm	≤M14 080003		
Ø 30 mm	≤M16 055469	Ø 30 mm	≤M16 080010		

	50/60hz	AM	W	IP	cm	m	kg	m	kg
	230 V ~1	16 A	1200	21	10x14x23	1	1,3	2	3,5

POSTE A INDUCTION REFROIDI LIQUIDE

POWERDUCTION 37LG

Ref. 056992

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Le poste à induction POWERDUCTION 37LG procure une puissance de chauffe immédiate pour dégripper, chauffer l'acier ou l'aluminium. Léger et portatif, il peut chauffer les pièces métalliques pendant plusieurs minutes sans interruption grâce à son refroidissement liquide.

L'outil idéal en mécanique, en maintenance :

- déblocage des biellettes de direction (géométrie).
- démontage d'essuie-glaces grippés, de paniers de roues de secours.
- dégrippage de boulons, rotules de direction sans détériorer le soufflet.
- démontage de cardans grippés dans le moyeu.
- démontage de lignes d'échappement Auto ou PL.
- décollage des éléments en Acier ou Aluminium collés.

Dégrippage de boulons

Déblocage des biellettes de direction

Générateur livré complet et déjà monté, avec 1 inducteur de chauffe 90°.

Prix CHF. 2990.--

SES ATOUTS

• Puissance de chauffe :
3700 W, sélectionnable par palier de 250 W.
Chauffe au coeur du métal, à une profondeur de 6 mm.
Porte au rouge (1000°C environ) :

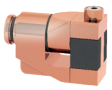
	37LG	39LG	50LG
	M10 → 1 s	M12 → 1 s	M14 → 1 s
	2 mm → 5 s	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s

• Sécurité et Gain de temps :
Chauffe immédiate sans flamme, sur une zone précise, ce qui permet de travailler à proximité de câbles, tuyaux, ou toutes pièces sensibles à la chaleur, sans les démonter.

• Appareil portatif :
Pour accompagner dans les endroits difficiles d'accès.
Fourni avec un câble inducteur de 2 mètres.

Options :

ref. 061569
Inducteur S70



ref. 059269
Inducteur S180

ref. 051331 + 052284
UNIVERSAL 800 + potence

ref. 062511
Liquide de refroidissement spécial soudage - 5 l

			Freq.	contenance réservoir liquide de refroidissement						
50 Hz	A	W	kHz	**37LG**	39LG	50LG	cm	kg	m	m
230V 1~	16	3700	20-30	1,5 l	7 l		28,5 x 45 x 25	15	2	2

POSTE A INDUCTION REFROIDI LIQUIDE

POWERDUCTION 50LG

Réf. 055599

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS
INVEST IN THE FUTURE

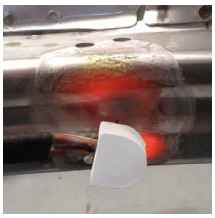
Le poste à induction POWERDUCTION 50LG procure une puissance de chauffe immédiate pour dégripper, chauffer l'acier ou l'aluminium. Grâce à son refroidissement liquide, il peut chauffer les pièces métalliques pendant plusieurs minutes sans interruption.

L'outil idéal en mécanique et en maintenance :

- indispensable pour le déblocage des biellettes de direction (géométrie).
- démontage de bougies de préchauffage, d'essuie-glaces grippés, de paniers de roues de secours.
- dégrippage de boulons, rotules de direction sans détériorer le soufflet.
- démontage de cardans grippés dans le moyeu.
- démontage de lignes d'échappement Auto ou PL.

mais aussi en carrosserie :

- décollage des éléments en Acier ou Aluminium collés.
- redressage de châssis pliés (hors acier HLE).



Chauffe de longerons
(hors aciers HLE)

Dégrippage de boulons

Déblocage des biellettes de direction

SES ATOUTS

- **Puissance de chauffe :**
5200 W, sélectionnable par palier de 500 W.
Chauffe au coeur du métal, à une profondeur de 6 mm.
Porte au rouge (800°C environ) :

	37LG	39LG	50LG
	M10 → 1 s	M12 → 1 s	M14 → 1 s
	2 mm → 5 s	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s

- **Sécurité et Gain de temps :**
Chauffe immédiate sans flamme, sur une zone précise, ce qui permet de travailler à proximité de câbles, tuyaux, ou toute pièce sensible à la chaleur, sans les démonter.

- **Confort d'utilisation :**
Câble inducteur de 3 mètres, permettant de travailler en hauteur.

- Protection renforcée pour le fonctionnement sur groupes électrogènes et contre les surtensions permanentes jusqu'à 400 V.

- Il est doté de la technologie PFC, alimentation de 185 V à 265 V.

Prix CHF. 4990.-- hors TVA

- Livré avec 1 inducteur demi-lune 20°C (réf. 056862).
- Le produit nécessite un renouvellement régulier de liquide de refroidissement non fourni (réf.052246).

Inducteurs et accessoires :

Ref. 056862

Ref. 053823

Ref. 056909

Ref. 056879

Ref. 053823

Ref. 056909

Ref. 056886

Ref. 053458

Ref. 056916

50 Hz	A	W	Freq. kHz	contenance réservoir liquide de refroidissement			cm	kg	m	m
				37LG	39LG	**50LG**				
230 V 1~	≥25	5200	30-50	1,5 l	7 l		85x58x50	65	8	3

Multi procédés
MONOPHASÉ
INVERTER

20▷200A

MULTIPEARL 210-2

Ref. 065093

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

4 en 1, le MULTIPEARL 210-2, est un générateur multi procédés capable d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG (avec ou sans gaz)**, TIG DC et MMA avec une grande précision. Il bénéficie de 9 synergies de soudage pour faciliter la mise en oeuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions. Polyvalent, mais aussi doté d'une alimentation monophasée à technologie PFC/FV, il représente le parfait allié en atelier ou sur chantier.**

3 PROCÉDÉS DE SOUDURE

• MIG-MAG

- Moteur 2 galets : bobines de **ø 100 et ø 200 mm**.
- Réglable en **manuel** ou en **synergique**.
- Fonctions **SPOT** et **DELAY** disponibles.
- Peut souder des tôles de **0,6 à 6 mm d'épaisseur**.

• TIG

- Soudage en **TIG DC** et amorçage en **TIG Lift** grâce à la torche TIG à connecteur EURO.
- **Post Gas** et **Downslope** (évanouissement de l'arc) réglables.

• MMA

- Soude différents **types d'électrodes enrobées jusqu'au ø 5mm** (rutile, basique, inox, acier, fonte).
- **Hot Start réglable** (0 à 100%) : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal.
- **Arc Force réglable** (0 à 100%) : régule les écarts de longueur d'arc.
- **Anti-sticking** : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

Livré avec :

- câble de masse (2,50 m)
- torche acier MIG 250A (3 m)
- Porte-électrode (2 m)

Acccesoires (en option)

Torche TIG
SR17 DB - Air
4 m (046108)

Chariot 4 m2
WELD 810
(037489)

Chariot 4 m2
WELD 610
(040281)

SYNERGIES EN MIG-MAG

• Calcul automatique de la vitesse fil et de la tension selon :

- le type et le diamètre du fil ;
- l'épaisseur à souder ;
- le gaz utilisé ;
- la position de soudage.

• Réglage manuel possible : vitesse de fil et longueur d'arc.

Prix CHF. 1550.--hors TVA

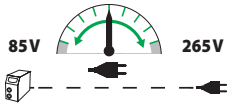
Synergies proposées :

Type de métal	Fe	Fe	AlMg 5	Inox	Fil fourré	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Procédé	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO^2	CO^2	Ar	Ar+CO^2 2%		Ar	Ar	Ar	Ar
Ø possible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 -1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Positions de soudage	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes

ALIMENTATION HIGH TECH

FLEXIBLE

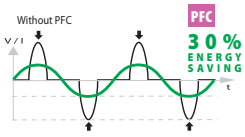
FV **FLEXIBLE VOLTAGE**



L'appareil fonctionne sur une simple prise 230 V- 16 A ou 110 V-32 A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

ÉCONOMIQUE

PFC **POWER FACTOR CORRECTION** *30% d'énergie économisée*



La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

SÉCURISÉ

P400 **PROTEC 400**

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage…).

50/60hz	AM	MMA I_2	TIG I_2	min▷max	ømm GAS	ømm NO GAS	ømm 100	ømm 200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipement / Originalausstatung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG I_A (60%)	EN60974-1 (40°C) MIG X% (I_2 max)	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6 - 1.0	0.9 - 1.2	✓	✓		0.8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A							130A	200A 20%		

MIG/MAG
INVERTER
TRIPHASÉ

15 → 250 A

KRONOS 250T

Ref. 075016

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Le KRONOS 250T est un poste à souder inverter triphasé multi-procédés. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG exigeantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Son interface lumineuse et simple d'accès offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

MULTI-PROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé.**

INTELLIGENT

- **Synergies spécifiques :** Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.

- **Nouvelle IHM 3.5''** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité,** possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Système de **ventilation à la demande** pour diminuer l'aspiration de poussière.

SOUDAGE PREMIUM

- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.
- **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait.**

2 MODES D'AFFICHAGE

- **Easy** (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert,** interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ERGONOMIQUE

- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³ (20 L).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.
- Changement facile de polarité en façade.

Livré avec

MIG 25 - 4 m	4 m - 25 mm²

Prix CHF.2600.-- hors TVA

- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue.
- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

ACCESSOIRES *(options)*

Aluminium

250 A 3 m	250 A 4 m
063785	040939

Coffret torche MB25
041233

Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407

50/60 Hz	A	I_2 MIG A	I_2 MMA A	I_2 TIG A	ømm Gaz	ømm Fil fourré	ømm 200	ømm 300	Ø mm Ø mm	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine B	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG / MMA / TIG IA (60 %)	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG / MMA / TIG 100 %	U_0 V	cm	kg	IP	
400 V 3~	16	15 → 250	20 → 250		0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	200 A	170 A	69	75 x 45 x 80	46	IP23S	5 m

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr

MIG/MAG
INVERTER
TRIPHASÉ

15 → 320 A

KRONOS 320T

Ref. 075030

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Le KRONOS 320T est un poste à souder inverter triphasé multi-procédés. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG exigeantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Son interface lumineuse et simple d'accès offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

MULTI-PROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé.**

MIG 25 - 4 m

4 m - 25 mm²

INTELLIGENT

- **Synergies spécifiques :** Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.

- **Nouvelle IHM 3.5''** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité,** possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Système de **ventilation à la demande** pour diminuer l'aspiration de poussière.

SOUDAGE PREMIUM

- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.
- **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait.**

Prix CHF.2900.-- hors TVA

- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue.
- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

2 MODES D'AFFICHAGE

- **Easy** (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert,** interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ERGONOMIQUE

- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³ (20 L).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.
- Changement facile de polarité en façade.

ACCESSOIRES *(options)*

Aluminium	
350 A 3 m	350 A 4 m
063808	040953

Coffret torche MB36
041417

Galets type B			
Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407

50/60 Hz	A	I_2 MIG A	I_2 MMA A	I_2 TIG A	ømm Gaz	ømm Fil fourré	ømm 200	ømm 300	Ø mm Ø mm	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine B	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG / MMA / TIG IA (60 %)	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG / MMA / TIG 100 %	U_0 V	cm	kg	IP	
400 V 3~	16	15 → 320	20 → 320		0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	240 A	190 A	69	75 x 45 x 80	46	IP23S	5 m

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr

MIG/MAG
INVERTER
TRIPHASÉ

15 → 400 A

KRONOS 400T DUO

Ref. 077720 avec accessoires et coffret dévidoir (5 m.)

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977
La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Le KRONOS 400T DUO est un poste à souder inverter triphasé multi-procédés. Grâce à son architecture modulaire, il peut être équipé d'un dévidoir séparé (en option) pour travailler rapidement avec 2 types de fil. Sa technologie de pointe assure d'excellentes caractéristiques d'arc pour les applications MIG/MAG exigeantes. Les synergies intégrées facilitent considérablement les réglages et diminuent les projections pendant le soudage. Son interface lumineuse et simple d'accès offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite.

MULTI-PROCÉDÉS

- **MIG/MAG :** Polyvalent, il peut-être équipé d'un dévidoir séparé WF 35 en option afin d'utiliser rapidement 2 natures ou diamètres de fil différent.
  - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques et rutiles.
- **TIG DC Lift / Pulsé.**

INTELLIGENT

- **Synergies spécifiques :** Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.
- **Nouvelle IHM 3.5"** intuitive et multilingue.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par clé USB.
- **Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job)** pour les tâches répétitives.
- **Fonction Portabilité,** possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- Système de **ventilation à la demande** pour diminuer l'aspiration de poussière.

SOUDAGE PREMIUM

- **Contrôle numérique de l'arc** avec amorçage instantané.
- **Réduction des projections** assurée grâce à un arc très stable.
- Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un **dévidage parfait.**

2 MODES D'AFFICHAGE

- **Easy** (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.
- **Expert,** interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

ERGONOMIQUE

- Sélection automatique du dévidoir par appui sur la gâchette de la torche ou la molette de l'interface.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 10 m³ (50 L).
- Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.
- Compartiment de rangement.
- 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.
- Changement facile de polarité en façade.

Livré avec dévidoir séparé
et faiseau de câbles 5 m.
2 torches 3m. Alu et 4 m. Acier

Prix CHF. 5400.-- hors TVA

- Interface couleur 3.5 pouces, intuitive et multilingue.
- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

ACCESSOIRES *(options)*

Dévidoir séparé
WF 35
075078

Faisceaux de liaison MIG-i

5 m	70 mm²	075443
10 m	70 mm²	075450
	95 mm²	077553

Acier / Inox	Aluminium
350 A 4 m 063792	350 A 3 m 063808

4 m - 50 mm²
047853

Galets type B

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407

50/60 Hz	A	I_2 MIG	I_2 MMA	I_2 TIG	ømm Gaz	ømm Fil fourré	ømm 200	ømm 300	Ø mm	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine B	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG IA (60 %)	MIG-MAG 100 %	MMA IA (60 %)	MMA 100 %	TIG IA (60 %)	TIG 100 %	U_0 V	cm	kg	IP
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400		0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	55	IP23S

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr

GÉNÉRATEUR MIG-MAG PULSÉ

10 → 220 A

NEOPULSE 220 C XL

Ref. 061842

GYS INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

De technologie numérique, le NEOPULSE 220 C XL est un générateur MIG/MAG pulsé monophasé. Synonyme d'ultra-performance et de haute technologie, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets, le NEOPULSE 220 C XL offre aux industriels une productivité maximale.

SOUDAGE MULTIPROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.0 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.0 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
- **TIG DC / Pulsé.**

CHF. 4550.--HorsTVA

Livré avec:
1 torche de soudure 3m.
1 bobine de fil 16 KG Ø 0,8 mm
1 Chariot (071568)
1 boîte accessoires

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE** : Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

PRÉCIS

- **Calibration** de la vitesse du motodévidoir pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle selon la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **6 modes de soudage MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsé, Modularc et Manuel.
Pour en savoir plus sur les synergies GYS, scannez le QR code ou cliquez ici.
- **Modes de pointage :** SPOT et DELAY.
- **Gestions de gâchette :** 2T et 4T.
- **Contrôle précis du cycle de soudage :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

Synergies GYS

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (150 A @ 60%).
- **Bobines fils compatibles :** Ø 200 / 300 mm.
- **Motodévidoir 4 galets** puissant pour un dévidage efficace.
- **Tension d'arc très élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- **Hublot de visualisation** sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V).

3 niveaux d'interface pour l'utilisateur :
- Easy : fonctionnalités simplifiées
- Expert : affichage complet
- Avancé : accès intégral à tous les paramètres

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP23S.
- 2 poignées facilitent le déplacement.

50/60 Hz	A	I_2 A	ø mm GAS	ø mm NO GAS	ø mm 200	ø mm 300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipement / originalausstatung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG EN 60974-1 (40°C)	MMA EN 60974-1 (40°C)	TIG EN 60974-1 (40°C)	U_0 V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15 %)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓	✓	1 → 5		0.5 - 20	0.8 1.0	150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr

GÉNÉRATEUR MIG-MAG PULSÉ

10 → 320 A

NEOPULSE 320 C

Ref. 062474

GYS INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

De technologie numérique, le NEOPULSE 320 C est un générateur MIG/MAG pulsé triphasé. Synonyme d'ultra-performance, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets entrainés, ce générateur apporte une productivité et une qualité de soudage inégalées sur tous les types d'alliages.

SOUDAGE MULTIPROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
- fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
- acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
- **TIG DC Lift / Pulsé.**

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE** : Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

PRÉCIS

- **Calibration** des accessoires de soudage et de la vitesse du motodévidoir, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans la cadre de la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Procédés de soudage :** Manuel, Dynamic STD, Pulsé, Module Arc (variation de courant chaud/froid)
- **Modes de pointage :** SPOT et DELAY.
- **Gestions de gâchette :** 2T et 4T.
- **Contrôle précis du cycle de soudage :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

Livré avec:

1 chariot no.071568
1 torche PSF 305-4,5 m
1 bobine de 16 kg fil SG2-Ø1mm
1 câble de masse 4 m.
1 manuel instruction

Prix Hors TVA CHF. 5999.--

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

Destiné aux applications industrielles lourdes et exigeantes :

- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (300 A @ 60%).
- **Bobines fils compatibles :** Ø 200 / 300 mm.
- **Connectable via une interface de commande SAM** pour utilisation sur robot/automate (en option).
- **Vernissage par trempage** de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
- **Puissant motodévidoir** (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entrainés.
- **Tension d'arc élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Groupe froid (ref. 013537) et chariot (ref. 037328) en option.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- **Hublot de visualisation** sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V).

3 niveaux d'interface pour l'utilisateur :
- Easy : fonctionnalités simplifiées
- Expert : affichage complet
- Avancé : accès intégral à tous les paramètres

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP23.
- Dévidoir séparé NEOFEED-4W* avec faisceaux de liaison air ou liquide jusqu'à 20m (en option)
- Réglages à distance du générateur grâce à 2 télécommandes en option (numérique* ou analogique).

**Kit connectique numérique nécessaire (réf. 063938)*

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr

NEOPULSE 320 C

Ref. 062474

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

DONNÉES TECHNIQUES

Tension d'alimentation		3 x 400 V +/- 15%	Vitesse fil		1 - 22 m/min
Protection secteur (retardée)		32 A	Motodévidoir		4 galets moteur
Facteur de marche 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	300 A	Diamètre des galets		37 mm (Type F)
	100 %	280 A	Fils d'apport	ø acier	0.6 - 1.2 mm
				ø acier inox.	0.8 - 1.2 mm
Plage de courants MIG-MAG / MMA / TIG		10 - 320 A		ø fil fourré	0.9 - 1.6 mm
Tension à vide		85 V		ø aluminium	0.8 - 1.2 mm
Tension en charge	MIG-MAG	14.5 - 30 V		ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
	MMA	20.4 - 32.8 V	Bobine de fil	poids / ø min.	5 kg - 200 mm
	TIG	10.4 - 22.8 V		poids / ø max.	18 kg - 300 mm
Rendement max.	%	91 %	Classe de protection		IP23
Consommation à vide	MIG-MAG TIG	37 W	Dimensions		680 x 300 x 550 mm
	MMA	157 W	Poids		36 kg

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

Dévidoir NEOFEED-4W
014527

Groupe froid WCU 1KW C
013537

Chariot T/M 400
037328

Faisceaux de liaison

air			liquide		
			1.8 m		037243
5 m	70 mm²	047587	5 m	70 mm²	047617
10 m		047594	10 m		047624
10 m		047600	10 m		047631
15 m	95 mm²	038349	15 m	95 mm²	038448
20 m		038431	20 m		038455

Acier / Inox		Aluminium
air	*liquide*	*liquide*
350 A 4 m	300 A 4 m	300 A 3 m
040946	043275	040748

Câble de masse
600 A - 4 m / 70 mm²
043831

Porte-électrode
500 A - 4 m / 50 mm²
043879

Liquide de refroidissement
5 l - 062511
10 l - 052246

Kit filtre
063143

Commande déportée numérique RC-HD2
062122

Support RC-HD2 pour chariot
037779

Commande déportée analogique RC-HA2 - 10 m
047679

Interface de commande robotique SAM
062993

Kit connectique numérique RC
063938

DÉCOUPEUR PLASMA MONOPHASÉ

10 → 40 A

EASYCUT 40

Ref. 029743

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Ultra compact *(8 kg)*, **le découpeur plasma EASYCUT 40 à amorçage sans HF est idéal pour couper facilement tous types de métal jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Doté d'une puissance de 40 A, il excelle dans la découpe de précision à faible intensité. Idéal en atelier ou carrosserie automobile, l'EASYCUT 40 offre une véritable portabilité sans toutefois sacrifier les performances de coupe.**

EFFICACE

- Technologie inverter garantissant une **découpe de qualité sur tous les aciers** *(doux, inoxydable, trempé, HLE)*, l'aluminium, le cuivre, etc.
- Mise en place des consommables facile et rapide.

TORCHE ERGONOMIQUE

- **Coupe efficace :** corps de torche refroidi à air offrant une grande stabilité de l'arc aux différents régimes.
- **Mécanisme de gâchette facile à utiliser** pour plus de confort.
- Conçue pour **résister aux chocs et à la chaleur.**
- Connexion/déconnexion rapide de la torche, sans outils.

SIMPLE D'UTILISATION

- **Panneau de commande intuitif**.
- Réglage manuel de la pression d'air (2.5 < 6.5 bars) avec bargraph en façade.
- Détection automatique de la torche.
- **Amorçage sans HF** qui évite les perturbations pouvant endommager les équipements électroniques à proximité.

SÉCURISÉ

- **Protections intégrées :**
  - Protégé contre les surtensions et surintensités
  - AIR Signalisation présence torche ou pression d'air insuffisante.

ERGONOMIQUE

- Carrosserie renforcée & patins en caoutchouc.
- Capot de protection de l'IHM.
- Torche et pince de masse déconnectables.
- Compact, léger et portable.

Livré avec :
- pince de masse *(2 m, 10 mm²)*
- torche TPT40 *(4 m)*

Prix CHF. 1400.--hors TVA

PERFORMANCE	
Capacité	Épaisseur
Séparation	
Fe	20 mm
Al/CrNi	15 mm
Coupe propre	
Fe	15 mm
Al/CrNi	10 mm

ACCESSOIRES & CONSOMMABLES

x 4	040236
x 10	040212
x 2	040175
x 10	040168

x 1	
x 3	
x 1	
x 3	

Coffret consommables TPT40
039957

Kit compas
040205

Chariot PLASMA 600
040298

Filtre impuretés
039728

			mm (max)				AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)			IP
			Coupe propre		Séparation							
50/60 Hz	A	A	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Pressure (bar)	L/min	X (40°C)	cm	kg	
230V 1~	16	10 → 40	15	10	20	15	2.5 → 6.5	115	10 A @ 60% 40 A @ 20%	42 x 15 x 30	8	IP 21

CE - EN 60974-1

MADE in CHINA

www.gys.fr

DÉCOUPEUR PLASMA 20 → 70 A

CUTTER 70 CT

Ref. 013841

INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Le CUTTER 70 CT est un découpeur plasma de 70 A doté d'une capacité de coupe de 35 mm d'épaisseur sur une multitude de matériaux. Son système d'amorçage sans HF permet de préserver et d'accroitre la durée de vie des consommables. Destiné à évoluer dans les environnements difficiles, il dispose d'une mécanique très robuste et d'un panneau de commande intuitif. Il est précablé pour une utilisation sur table automatique de découpe.

Prix CHF. 3150.--
hors TVA

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Vitesse de coupe **supérieure à l'oxygaz.**
- **Découpe tous les aciers** *(doux, inoxydable, trempé, HLE)*, l'aluminium, le cuivre, etc.
- **Refroidissement du poste optimisé** grâce au couloir de ventilation permettant d'isoler les composants électroniques des poussières.
- Mise en place des consommables facile et rapide pour un maximum d'efficacité.
- Facteur de marche de 70 A à 60 % (40°C).

TORCHE HAUTE PERFORMANCE

- Torche premium TECMO® *(fournisseur leader en Europe).*
- **Qualité de coupe supérieure :** corps de torche refroidi à air offrant une grande stabilité de l'arc aux différents régimes.
- Consommables compatibles Hypertherm®.
- Conçue pour **résister aux chocs et à la chaleur.**
- Connexion/déconnexion rapide de la torche, sans outils facilitant le transport et la maintenance.
- Mécanisme de gâchette facile à utiliser pour plus de confort.

EFFICACE DANS TOUS LES ENVIRONNEMENTS

- **Panneau de commande intuitif :**
  - 3 modes de travail : tôle pleine / tôle ajourée / verrouillage
  - réglage manuel de la pression d'air (4.1 < 6.5 bars) avec bargraph en façade.
- **Amorçage sans HF** qui évite les perturbations pouvant endommager les équipements électroniques à proximité.
- **Compatible avec kit CNC** pour table de découpe automatisée.

CONÇU POUR DURER

- **Carrosserie renforcée** & patins antidérapants.
- Enveloppe **IP 23.**
- Compact et portable.

Livré avec	4 m 10 mm²	MT 70 6 m
ref. 013841	✓	✓

PERFORMANCE	
Capacité	**Épaisseur**
Séparation	35 mm
Coupe propre	25 mm
Perçage	15 mm
Capacité	**Taux de retrait**
Gougeage	4.8 kg/h

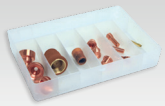
ACCESSOIRES & CONSOMMABLES *(options)*

Pour utilisation sur table de découpe :

Kit CNC
039988

+

Torche AT-70 auto.
70 A (50%)
6 m - 037526
12 m - 037533



Coffret consommables
pour Torche MT-70 manuelle
20/70 A - 037540

Torche MT-70 manuelle
70 A (50%)
6 m - 037502
12 m - 037519

Chariot diable
039568

Kit filtre
046580

				mm (max)						INTEGRATED TECHNOLOGY		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)			IP	Protected & compatible power generator (+/-15 %)
				Perçage		Coupe propre		Séparation										
	50/60 Hz	A	A	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	AD	KOMPRESSOR INSIDE	Pressure (bar)	L/min	X (40°C)	cm	kg		
	400V 3~	16	20 → 70	15	12	25	18	35	25	▪	—	5 → 9	185	70 A @ 60%	52 x 40 x 26	22	IP 23	15 kW

RENÉ
THUELER
MATERIEL DE SOUDURE * SCHWEISSTECHNIK
La Ronde-Fin 17 CH-2087 CORNAUX
TVA-MWST no. 107 872 993 * TEL. 032 757 18 36 * FAX 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch https://www.renethueler.ch

Votre spécialiste
Depuis 1977

elettro CF WELDING & CUTTING SYSTEMS

Arc Force

Hot Start

Anti-Stick

CHF. 500,00 Prix hors TVA

Onduleurs pour souder à l'arc à l'électrode enrobée (MMA) et en TIG. Particulièrement indiqués pour les entretiens ou le montage d'installations en externe. Ils consentent le soudage d'électrodes enrobées rutiles et basiques. Pourvus de :

- Arc Force,
- Hot Start,
- Anti-Stick,
- Amorçage TIG par contact (lift-arc).
- Ecran (uniquement pour ECF-1600 et ECF-2000),
- Sélecteur MMA-TIG (uniquement pour ECF-1600

Ils sont livrés **complets avec valise et câbles de soudure.**

Inverter-Generatoren zum Schweißen mit umhüllten Stabelektroden (MMA) und WIG. Besonders geeignet für Wartung und Montage von externen Anlagen. Sie ermöglichen das Schweißen rutil-und basisch umhüllter Elektroden.

Ausgestattet mit:

- Arc Force,
- Hot-Start,
- Anti-Stick,
- WIG Zündung durch Lift-Arc.
- Display (nur bei ECF-1600 und ECF-2000),
- Wahlschalter MMA-WIG (nur bei ECF-1600

Lieferung **komplett mit Koffer und Schweisskabel**

Données techniques / Technischen Daten			
Modèle / Modell		**ECF-1600**	
Code / Artikelnr.		**S00171**	
Alimentation / Spannung		1x230V 50-60Hz	
Puissance d'installation / Anschlussleistung		3 kW	
Plage de réglage/ Schweißstrom		5 ÷ 160 A	
Durée du cycle / Einschaltdauer (10 min 40°C)		25% 60% 160A 110A	
Electrodes / Elektroden /		Ø 1,6 ÷ 4 mm	
Degré de protection / Schutzart		IP 23	
Réglementation de construction / Baustandard	EN60974-1 – EN60974-10 CE S		
Dimensions / Abmessungen		280x120x220h mm	
Poids / Gewicht		5,0 kg	

Prix hors TVA **CHF. 500,00**

Nous nous réservons d'apporter des modifications – Änderung vorbehalten

elettro c.f. srl via Miglioli n. 24 40024 Castel San Pietro Terme BOLOGNA ITALY
Tel. +39 051941453 r.a. - Fax +39 051944602 - http://www.elettrocf.com - E-mail: elettrocf@elettrocf.com

MMA

10▹180 A

PROGYS 180A

Ref. 031425

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Le PROGYS 180A est un poste MMA inverter ultra-puissant pour les professionnels de la maintenance industrielle, à la fois sur chantier et en atelier.

- La prise en main est facilitée par la poignée.
- Excellente dynamique d'arc.
- Soude toutes les électrodes Rutiles, Basiques, Inox, fontes en courant continu jusqu'au ø 4 mm.
- Utilisation possible sur groupe électrogène.
- Ultra compact et léger (5,1 kg).

MMA

- ✔ **Excellente fusion,** qualité de soudure irréprochable.
- ✔ **Amorçage facilité** par un hot start puissant.
- ✔ **Facteur de marche très élevé** permettant des travaux intensifs et continus en ø 3.2 mm.
- ✔ **Ergonomie et légèreté** pour le confort du soudeur.

Prix CHF. 550.-- hors TVA

Livré avec :
- une valise
- un câble de masse (3 m - 16 mm²)
- un porte-électrode (4 m - 16 mm²)

ATOUTS

HOT START : puissance accrue à l'amorçage.

ANTI STICKING : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ARC FORCE : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.

Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	AM	I2 MMA	1h / MINI 20" ø1,6	ø2,0	ø2,5	ø3,2	ø4,0	EN60974-1 (40°C) IA (60%)	X% (I2 max)	U0	mm²	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
230 V	16A	10-180A	62	50	47	45	30	120A	180A 18%	72V	10/25	14x18x27 / 5	7 kW 10 kVA

MMA

10▹200 A

PROGYS 200A PFC

Ref. 031432

INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Poste polyvalent MMA et TIG, piloté par micro processeur avec clavier tactile et affichage digital. Sa conception et ses performances en font l'outil idéal et surpuissant du professionnel exigeant.

MMA (200 A)

Grâce à son facteur de marche élevé, il est parfait pour un usage intensif avec toutes les électrodes aciers, inox, fontes, rutiles et basiques de Ø 1,6 à 5 mm. Équipé des technologies Anti-Sticking, Hot start et Arc Force réglables. Il vous offre simplicité et fiabilité dans toutes vos opérations.

TIG LIFT (200 A)

Cordon de qualité avec un amorçage facilité sans pollution de l'électrode tungstène. Évanouissement de l'arc automatique avec une durée réglable pour une soudure esthétique et professionnelle.

Technologie PFC

Le PFC régule et utilise plus efficacement le courant d'alimentation ce qui permet à cet inverter de fonctionner sur une simple prise 16A-230V, même en utilisation intensive, contre 32A-230V pour un poste de puissance égale sans PFC. Ce procédé permet une utilisation optimale sur rallonge de chantier (jusqu'à 100m).

Facteur de marche

Capable de souder 45 électrodes de Ø 3,2 en 1h.
100% du facteur de marche jusqu' à 120 A (à 20°).

Pratique

Grâce à son poids (~8kg) et son volume très réduit pour un poste aussi sophistiqué.

POWER FACTOR CORRECTOR

Livré avec :
- une valise
- un câble de masse (25 mm²)
- un porte-électrode (25 mm²)

Prix CHF. 675.--Hors TVA

ATOUTS

HOT START : puissance accrue à l'amorçage.

ANTI STICKING : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ARC FORCE : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.

Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	AM	MMA I2	TIG I2	1h / MINI 20" Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4,0	Ø5,0	EN60974-1 (40°C) IA (60%)	X% (I2 max)	U0	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
230V	16A	10-200A	10-200A	62	50	47	45	35	24	120A	200A 20%	96V	14x21x27 / 5,5 Kg	7 kW 8.75 kVA

TIG DC - HF
MONOPHASÉ

10 → 160 A

PROTIG 161 DC HF

Ref. 066649 **Prix hors TVA CHF. 1200,00**

INVEST IN THE FUTURE

Ultra-compact et destiné aux artisans, le PROTIG 161 DC (160 A) **assure des soudures de haute qualité sur les aciers doux et inoxydables grâce à sa régulation secondaire de pointe. Son interface intuitive permet d'agir sur les paramètres en toute simplicité.**

SOUDAGE DC OPTIMISÉ

- **Régulation secondaire :** assure une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.
- **TIG DC :** assure en soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages…
- **TIG DC Pulsé :** maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **SPOT :** pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- **2 types d'amorçage :** HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette :** 2T, 4T et 4T LOG.
- **Détection automatique de la torche :** compatible avec les torches à lamelle et double bouton.

Livré avec	TIG WP 17- 4 m	4 m - 25 mm²
066649	√	√

SOUDAGE MMA

- **MMA :** électrodes Basiques et Rutiles (jusqu'à Ø 4 mm)
- **MMA Pulsé :** facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline…)
- **3 aides au soudage intégrées :**

- Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
- Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
- Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.

- pré-gaz / post-gaz
- temps de montée (upslope)
- courant de soudage
- courant chaud / froid
- fréquence de pulsation
- durée de l'évanouissement (downslope)

…

INTUITIF

- **Affichage courant et tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- **Mémorisation de 10 programmes** par procédé pour une reproductibilité parfaite de vos soudures.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

RÉSISTANT

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs sur toutes les faces externes.
- Léger (7,5kg), **peu encombrant et facilement déplaçable** sur site.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

50/60 Hz	AM A	I_2 TIG A	I_2 MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY PULSE	AIP	SR	TIG EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	X% (I2 max)	100%	MMA EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	X% (I2 max)	100%	U_0 V	mm²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	92	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr

TIG DC - HF FV
MONOPHASÉ

10 → 230 A

PROTIG 231 DC FV

Ref. 079304

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Le PROTIG 231 DC FV est un générateur de soudage TIG en courant continu pulsé, très compact et portatif. Sa technologie PFC lui permet de fonctionner de 85 V à 265 V et d'obtenir un arc électrique très stable même sur des rallonges de chantier de 100 m. En soudure à l'électrode, son mode MMA Pulsé facilite les soudures montantes.

2 PROCÉDÉS DE SOUDAGE

TIG DC

DC Standard : soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux.

DC Pulsé jusqu'à 2 kHz : maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.

MMA

MMA Standard : électrodes rutiles et basiques (jusqu'au Ø 5 mm).

MMA Pulsé jusqu'à 500 Hz : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/ pipeline…)

Livré avec	TIG26DB - 4 m	4 m - 25 mm²
079304	✓	✓

Prix hors TVA CHF. 1800.--

RÉGLAGES TIG OPTIMISÉS

- **2 modes de pointage :**
  - Spot : pointage réglable de 0.1 à 60 secondes des pièces avant soudage.
  - Pulse : pointage réglable de 0.01 à 60 secondes sur tôle fine avant soudage.
- **2 types d'amorçage :** HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette :** 2T, 4T et 4T LOG.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **Régulation secondaire de pointe** pour une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions.
- **Mémorisation jusqu'à 50 programmes** par procédé pour les tâches répétitives.
- Menu avancé pour un contrôle optimal du soudage.
- Affichage courant et tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS)
- **Détection automatique de la torche :** compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up&Down.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- VRD activable via un switch interne pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.
- Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

Interface intuitive avec écran lumineux facilement lisible jusqu'à 10 mètres.

IDÉAL SUR CHANTIER

- Accepte les rallonges électriques jusqu'à 100 m.
- Carrosserie renforcée et patins antichocs.
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

ACCESSOIRES *(options)*

Torche TIG - 8 m

SR26L	SR26DB
046184	046177

Coffret consommables pour torche TIG26
044678

Diable 4m³ XL
080034

Commandes à distance :

RC-HA1 - 8 m
045675

RC-FA1 - 4 m
045682

50/60 Hz	A	I2 TIG A	I2 MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY TIG DC PULSE	INTEGRATED TECHNOLOGY MMA PULSE	TIG EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	TIG EN 60974-1 (40°C) X% (I2 max)	TIG EN 60974-1 (40°C) 100%	MMA EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	MMA EN 60974-1 (40°C) X% (I2 max)	MMA EN 60974-1 (40°C) 100%	U_0 V	U_R V	mm²	cm	kg	IP		Protected & compatible power generator (+/-15%)
110 V - 1~	16	10 → 160	10 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	110 A	20 %	95 A	75 A	15 %	60 A	65	30 (VRD)	35/50	41.5 x 20 x 32.5 cm	10	IP 21	2 m	8.5 kVA
230 V - 1~		10 → 230	10 → 200			160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A	80							

CE - EN 60974-1

Made in FRANCE

www.gys.fr

PROTIG 201 AC/DC HF FV

Ref. 061828

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Le PROTIG 201 AC/DC représente la solution professionnelle de soudage TIG pour assembler tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur (acier, inox, alu, cuivre ou titane). Il offre une très grande précision dans de nombreux domaines tels que l'artisanat, la maintenance ou la tuyauterie.

6 procédés TIG AC/DC

- **Courant de soudage :** de 10 à 200 A (TIG AC), 10 à 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages, le titane…
- **TIG DC Pulsé** : Maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Pré-assemble les pièces de métaux ferreux par pointage.
- **TIG AC - Easy** : Facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis. L'utilisateur sélectionne uniquement le diamètre de son électrode tungstène sur l'interface.
- **TIG AC - Standard** : Dédié au soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn…). Le courant alternatif assure un décapage préalable de l'aluminium pour une soudure de qualité.
- **TIG AC - SPOT** : Pré-assemble les pièces d'aluminium par pointage.

2 modes de soudage à l'électrode enrobée

- **Courant de soudage :** de 10 à 160 A (MMA)
- **MMA Standard :** Accepte les électrodes basiques, rutiles jusqu'au Ø 4 mm.
- **MMA Pulsé :** Facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...).

Un confort d'utilisation pensé pour le soudeur

- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT pour les environnements électrosensibles
- **3 gestions de la gâchette** :
  - 2 temps : maintenir la pression sur la gâchette tout au long de la soudure.
  - 4 temps : pour commencer la soudure, maintenir une seule pression sur la gâchette puis appuyer de nouveau sur la gachette pour arrêter de souder.
  - 4T «LOG» : l'opérateur choisit à tout moment entre 2 courants de soudage par une brève impulsion sur la gâchette (courant chaud et courant froid).
- **Aide au soudage MMA** :
  - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
  - Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal
  - Arc Force réglable : régule les écarts de longueur d'arc
- **VRD** (voltage reduction device) : le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce (non activé d'origine).

Une conception robuste adaptée à tous les environnements

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs
- Peu encombrant et **facilement déplaçable** sur site
- **Affichage courant/tension** après le soudage (vérification du respect des DMOS/QMOS)
- **Mémorisation jusqu'à 50 programmes** par procédé
- Connectivité pour **commandes à distance** (pédale, commande à distance manuelle)

Une alimentation HIGH-TECH

Sans accessoires : ref. 061828

Avec accessoires : ref. 063945
- torche SR26DB (4m)
- kit MMA

Prix CHF. 2265,00 hors TVA

Acccesoires (en option)

Diable
ref.039704

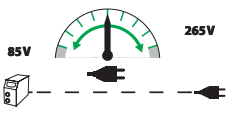
Chariot
ref. 041257

Commande à distance manuelle
ref.045675

Pédale
ref. 045682

FLEXIBLE

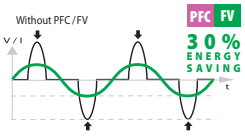
FV **FLEXIBLE VOLTAGE**



L'appareil fonctionne sur une simple prise 230V-16A ou 110V-32A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

ÉCONOMIQUE

PFC **POWER FACTOR CORRECTION** *30% d'énergie économisée*



La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

SÉCURISÉ

P400 **PROTEC 400**

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage…).

50/60hz	AM	I_2 TIG AC	I_2 TIG DC	I_2 MMA	EN60974-1 (40°C) I_A (60%) MMA	I_A (60%) TIG DC	I_A (60%) TIG AC	X% (12 max) MMA	X% (12 max) TIG DC	X% (12 max) TIG AC	U_0		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
230 V 1~	13 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	100 A	100 A	90 A	25%	25%	13%	70 V	35/50	24 x 41 x36 / 15 Kg	7.5 kW
110 V 1~	20 A	10-160 A	10-160 A	10-110 A	90 A	120 A	105 A	32%	25%	20%				

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr

PROTIG 201L AC/DC HF

Ref. 062610

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Le PROTIG 201L AC/DC représente la solution professionnelle de soudage TIG pour assembler tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur (acier, inox, alu, cuivre ou titane). Il offre une très grande précision dans de nombreux domaines tels que l'artisanat, la maintenance ou la tuyauterie. Disposant d'un groupe froid, il permet l'utilisation de torches TIG plus ergonomiques.

6 procédés TIG AC/DC

- **Courant de soudage :** de 10 à 200 A (TIG AC), 10 à 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Assure un soudage qualitatif sur l'ensemble des matériaux ferreux tels que l'acier, l'acier inoxydable mais aussi le cuivre et ses alliages, le titane…
- **TIG DC Pulsé** : Maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et ainsi, permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Pré-assemble les pièces de métaux ferreux par pointage.
- **TIG AC - Easy** : Facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis. L'utilisateur sélectionne uniquement le diamètre de son électrode tungstène sur l'interface.
- **TIG AC - Standard** : Dédié au soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn…). Le courant alternatif assure un décapage préalable de l'aluminium pour une soudure de qualité.
- **TIG AC - SPOT** : Pré-assemble les pièces d'aluminium par pointage.

Système de refroidissement intégré

ref. 062610 **Livré avec:**

-1 torche TH WP 20 WK- OKC 50/4 m.
-1 câble de masse / 4 m.
-1 boîte accessoire TIG

Prix hors TVA CHF.3010,00
+ chariot CHF. 500,00 hors TVA

2 modes de soudage à l'électrode enrobée

- **Courant de soudage :** de 10 à 160 A (MMA)
- **MMA Standard :** Accepte les électrodes basiques, rutiles jusqu'au Ø 4 mm.
- **MMA Pulsé :** Facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...).

Un confort d'utilisation pensé pour le soudeur

- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT pour les environnements électrosensibles
- **3 gestions de la gâchette** :
  - 2 temps : maintenir la pression sur la gâchette tout au long de la soudure.
  - 4 temps : pour commencer la soudure, maintenir une seule pression sur la gâchette puis appuyer de nouveau sur la gachette pour arrêter de souder.
  - 4T «LOG» : l'opérateur choisit à tout moment entre 2 courants de soudage par une brève impulsion sur la gâchette (courant chaud et courant froid).
- **Aide au soudage MMA** :
  - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
  - Hot Start : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal
  - Arc Force réglable : régule les écarts de longueur d'arc
- **VRD** (voltage reduction device) : le courant de soudage est délivré seulement quand l'électrode est en contact avec la pièce (non activé d'origine).

Acccesoires (en option)

Diable
ref.039704

Chariot
ref. 041257

Commande à distance manuelle
ref.045675

Pédale
ref. 045682

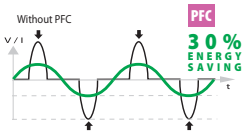
Une conception robuste adaptée à tous les environnements

- **Carrosserie renforcée** et patins antichocs
- Peu encombrant et **facilement déplaçable** sur site
- **Affichage courant/tension** après le soudage (vérification du respect des DMOS/QMOS)
- **Mémorisation jusqu'à 50 programmes** par procédé
- Connectivité pour **commandes à distance** (pédale, commande à distance manuelle)

Une alimentation HIGH-TECH

Économique

PFC **POWER FACTOR CORRECTION** *30% d'énergie économisée*



La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

sécurisé

P400 **PROTEC 400**

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage…).

50/60hz	AM	I_2 TIG AC	I_2 TIG DC	I_2 MMA	EN60974-1 (40°C) I_A (60%) MMA	I_A (60%) TIG DC	I_A (60%) TIG AC	X% (12 max) MMA	X% (12 max) TIG DC	X% (12 max) TIG AC	U_0		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
230 V 1~	13 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	100 A	100 A	90 A	25%	25%	13%	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 Kg	7.5 kW

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr

TIG AC/DC - HF
MONOPHASÉ
FLEXIBLE VOLTAGE

5 ☎230 A

TITANIUM 230 AC/DC FV

Ref. 061996

GYS
INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Le TITANIUM 230 AC/DC FV est un générateur de soudure TIG AC/DC monophasé. Intelligent et connecté il offre un contrôle extrêmement précis de l'arc et des performances de soudage industrielles jusqu'à 230 A (fusible 16 A) **grâce à son correcteur de facteur de puissance intégré. Il combine une excellente ergonomie et une expérience utilisateur exceptionnelles avec des fonctions de soudage évoluées.**

6 MODES DE SOUDAGE TIG

DC
- **DC Standard :** soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux.
- **DC Pulsé :** permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2.5 kHz).
- **FastPulse :** pulsations jusqu'à 20 kHz sur acier spéciaux

AC
- **AC Standard :** soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn, etc).
- **AC Pulsé :** contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 500 Hz).
- **AC Mix :** alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage.

Livré avec: 1torche TIG WP 26 -4 m.
1 câble de masse 25 mm2 /4m.
1 boîte avec pièces de rechange
1 notice d'utilisation

Prix CHF. 4300.-- hors TVA

Options:

Avec chariot **CHF. 4800.--HT**

chariot + unité de refroidissement à eau **CHF. 6050.--HT**

SOLUTION TIG WIZARD

- **Mode synergique breveté** pour un maximum de productivité avec pointage et soudage de pièces en Aluminium, Acier, Acier inoxydable et Cuivre avec ou sans métal d'apport.
- **5 types d'assemblage :** Bout à bout (BW), Clin (FW), Angle intérieur (BP), Angle extérieur et raboutage de fils.
- **Wizard Lab** pour la réalisation de cycles de soudage complexes.

RÉGLAGES OPTIMISÉS

- **4 modes de pointage :**
  - Spot / Multi Spot : pointage traditionnel avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
  - Tack / Multi Tack : pointage ultraprécis et sans oxydation réduisant le risque de déformation.
- **3 types d'amorçage :** Lift, HF et Touch.HF (amorçage haute fréquence temporisé).
- **3 gestions de gâchette :** 2T, 4T et 4T LOG
- **Paramétrage des formes d'ondes** en AC favorisant le contrôle de l'arc et la pénétration.
- **Mode E-TIG** garantit au soudeur de respecter la puissance de soudage quelle que soit la position de sa torche par rapport à la pièce (maitrise de l'énergie de soudage).

CONNECTIVITÉ MAXIMALE

- Apport énergétique mesuré avec précision.
- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Mode de calibration des accessoires de soudage (affine le calcul d'énergie).
- Connectable via un kit en option (037960) pour une utilisation sur robot.
- Mode utilisateur pour partager le produit avec plusieurs soudeurs.
- Outil gratuit disponible en ligne de customisation de l'interface.
- Sauvegarde, à partir d'une clé USB, des JOBs utilisateurs (500 max.) ainsi que la configuration machine.
- Compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up & Down.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- Groupe froid (070820) en option.
- Modes MMA, MMA AC et MMA Pulsé (électrodes soudables jusqu'au Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.
- Technologie «FV» garantit un arc électrique toujours stable même en cas de variations de la tension du secteur (85 à 265 V), d'alimentation par groupe électrogène ou d'utilisation de câble d'alimentation très long.

- Interface couleur 5 pouces, intuitive, multilingue et customisable.
- 3 niveaux d'interface pour l'utilisateur : Easy, Expert et Avancé

ACCESSOIRES (options)

SR26L - 8 m
046184

SR26DB - 8 m
038271

Groupe froid
1000 W
3 L - 14 kg

KOOLWELD 1
070820

Diable 10m³
076341

Commandes à distance analogiques :

RC-HA2 - 10 m
047679

RC-FA1 - 4 m
045682

Commande à distance numérique :

RC-HD2
062122

+

Kit NUM-1
063938

50/60 Hz	A	∈ TIG DC A	∈ TIG AC A	∈ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	TIG AC/DC EN 60974-1(40°C) IA (60%)	X% (I2 max)	100%	MMA EN 60974-1(40°C) IA (60%)	X% (I2 max)	100%	U_0 V	U_R V	mm²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15 %)
110 V - 1~	32	5 ☎140	3 ☎140	5 ☎140	0.1☎2.5 kHz	0.1☎500 Hz	0.4☎20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 ☎230	3 ☎230	5 ☎230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr

TIG
AC/DC - HF
TRIPHASÉ

3 → 400A

TITANIUM 400 AC/DC

Ref. 013568

GYS
INVEST IN THE FUTURE

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Le TITANIUM 400 AC/DC est un générateur TIG AC/DC haute performance (400 A à 60%) **conçu pour offrir un large choix de procédés de soudage** (TIG AC, DC, MMA). **Il permet d'assembler tous types de matériaux; acier doux, acier inoxydable, aluminium, cuivre, titane. Également idéal pour souder de fines épaisseurs, son mode Pulsé réduit les déformations et assure un meilleur contrôle de l'arc. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité.**

5 MODES DE SOUDAGE TIG

DC
- **DC Standard :** soudage en courant continu sur la majorité des matériaux ferreux.
- **DC Pulsé :** limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines.

AC
- **AC Standard :** soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn…).
- **AC Pulsé :** limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines.
- **AC Mix :** l'alternance de courant AC et DC accélère la productivité sur des assemblages aluminium.

AUTOMATISME ET ROBOTIQUE

- **Mode Connect 5** pour piloter le générateur à partir d'une console ou d'un automate.
- **Connectable via un bridge** en option pour une utilisation sur robot.

RÉGLAGES OPTIMISÉS

- **4 modes de pointage :**
  - Spot / Multi Spot : pointage traditionnel avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
  - Tack / Multi Tack : pointage ultraprécis et sans oxydation réduisant le risque de déformation.
  Les points sont invisibles dans le cordon de soudure final.
- **2 types d'amorçage :** HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette :** 2T, 4T et 4T LOG
- **Paramétrage des formes d'ondes** en AC et Pulsé, favorisant le contrôle de l'arc et la pénétration tout en réduisant le niveau so
- Détection automatique de la torche : compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre.

Livré avec:1 torche TIG WP 20 WK -4 m.
1 câble de masse 35 mm2 /4m.
1 boîte avec pièces de rechange
1 notice d'utilisation
1 chariot 4 roues

avec chariot, 4 roues

Prix CHF. 11327.-- hors TVA

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE** : propose une configuration adaptée au type de soudage après la saisie de 3 données : Type de matière, Épaisseur à souder et Position de soudage.
- **Mode E-TIG :** assure une largeur de cordon et une pénétration constante, quelle que soit la position de la torche par rapport à la pièce *(maitrise de l'énergie de soudage)*.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle IHM simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs TIG (EASY).
- Idéal pour le respect des QMOS et DMOS (EXPERT et AVANCÉ).
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par simple clé USB.
- Groupe froid (ref. 013537) et chariot (ref. 037328) en option.
- **Mémorisation de 100 programmes** par procédé pour les tâches répétitives (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Commandes à distance** (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

3 niveaux d'interface pour l'utilisateur :
- EASY (affichage simplifié)
- EXPERT (affichage complet)
- AVANCÉ (applications spécifiques)

SOUDAGE MMA

- **MMA :** électrodes enrobées, rutiles, basiques et cellulosiques *(jusqu'au Ø 8 mm)*.
- **MMA AC :** permet le soudage sans perturbation magnétique de l'arc.
- **MMA Pulsé :** développé pour le soudage en position verticale montante.

PRÉCIS

- **Mode de calibration** des accessoires de soudage, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Mode ÉNERGIE**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOB utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Tracabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle selon la norme EN 3834.

ROBUSTE

- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.
- Carrosserie renforcée et IHM protégée par un carter de protection.

	50/60 Hz	AM A	I2 TIG DC A	I2 TIG AC A	I2 MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY PULSE	SR	CEL	TIG - MMA EN 60974-1 (40°C)	U_0 V	mm²	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
	400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC) 0.1 → 500 Hz (TIG AC)	▪	▪	400 A @ 60% 360 A @ 100%	85	70/95	35 (TIG) 170 (MMA)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr

René THUELER
Matériel de soudure
Depuis 1977

La Ronde-Fin 17
2087 Cornaux
Téléphone : 032 757 18 36
Télécopie : 032 757 28 45
E-Mail : rene.thueler@bluewin.ch
www.renethueler.ch
TVA no. 107 872 993

Cher Client,

Voici les horaires d'ouverture du magasin:

Sehr geehrter Kunde,

Hier sind die Ladenöffnungszeiten:

Lundi / Montag:	**Fermé / geschlossen / ou sur rendez-vous/oder nach Vereinbarung**
Mardi / Dienstag:	**8h30-12h00 / 13h30-17h00**
Mercredi/ Mittwoch:	**8h30-12h00 / 13h30-17h00**
Jeudi / Donnerstag:	**8h30-12h00 / 13h30-17h00**
Vendredi / Freitag:	**Fermé / geschlossen / ou sur rendez-vous/oder nach Vereinbarung**
Samedi / Samstag:	**Fermé / geschlossen**
Dimanche/ Sonntag:	**Fermé / geschlossen**

Avec mes meilleures salutations.
Mit freundlichen Grüssen.

René Thueler

47ans
René THUELER
Matériel de soudure
www.renethueler.ch

GYS

REVENDEUR ET SERVICE OFFICIEL

elettro CF
WELDING & CUTTING SYSTEMS